CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Frequency Inverter
Convertidor de Frecuencia
Inversor de Frequência

CFW100

User's Manual
Manual del Usuario
Manual do Usuário

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

User's Manual

Manual del Usuario

Manual do Usuário

Series/Série: CFW100

English / Español / Português

Document/Documento: 10001432497 / 03

Models/Modelos: Frame A, B and C
Tam A, B y C
Mec A, B e C

Date/Fecha/Data: 03/2014

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Summary of Revisions

English

The information below describes the revisions made to this manual.

Revision	Description	Chapter
00	First edition.	-
01	Modification in Table B1 on page 121 and addition of installation recommendations.	-

ATTENTION!
Check the frequency of the power supply.
In case the power supply frequency is different from the factory setting (check P403), it is necessary to set:
- P204 = 5 for 60 Hz.
- P204 = 6 for 50 Hz.

It is only necessary to set these parameters once.
Refer to the programming manual of the CFW100 for further details about the programming of parameter P204.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

1 SAFETY INSTRUCTIONS 5
1.1 SAFETY WARNINGS IN THE MANUAL 5
1.2 SAFETY WARNINGS IN THE PRODUCT 6
1.3 PRELIMINARY RECOMMENDATIONS 6

2 GENERAL INFORMATION 8
2.1 ABOUT THE MANUAL 8
2.2 ABOUT THE CFW100 8
2.3 TERMINOLOGY 11
2.4 IDENTIFICATION LABEL 11
2.5 RECEIVING AND STORAGE 12

3 INSTALLATION AND CONNECTION 13
3.1 MECHANICAL INSTALLATION 13
3.1.1 Environmental Conditions 13
3.1.2 Positioning and Mounting 13
3.1.2.1 Cabinet Mounting 14
3.1.2.2 Surface Mounting 14
3.1.2.3 DIN-Rail Mounting 14
3.2 ELECTRICAL INSTALLATION 15
3.2.1 Identification of the Power Terminals and Grounding Points 15
3.2.2 Circuit Breakers, Fuses, Grounding and Power 16
3.2.3 Power Connections 17
3.2.3.1 Input Connections 18
3.2.3.2 Power Supply Reactance 19
3.2.3.3 Output Connections 19
3.2.4 Grounding Connections 20
3.2.5 Control Connections 21
3.2.6 Cable Separation Distance 23

4 KEYPAD (HMI) AND BASIC PROGRAMMING 24
4.1 USE OF THE KEYPAD TO OPERATE THE INVERTER 24
4.2 INDICATIONS ON THE HMI DISPLAY 24
4.3 OPERATING MODES OF THE HMI 25

5 FIRST TIME POWER-UP AND START-UP 27
5.1 START-UP PREPARATION 27
5.2 START-UP 28

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Contents

5.2.1 Basic Application 29
5.2.2 V/f Type of Control (P202 = 0) 30
5.2.3 Control Type VVW (P202 = 5) 31

6 TROUBLESHOOTING AND MAINTENANCE 33
6.1 FAULTS AND ALARMS 33
6.2 SOLUTION FOR THE MOST FREQUENT PROBLEMS 33
6.3 INFORMATION NECESSARY FOR CONTACTING TECHNICAL SUPPORT 34
6.4 PREVENTIVE MAINTENANCE 34
6.5 CLEANING INSTRUCTIONS 36

7 ACCESSORIES 38

8 TECHNICAL SPECIFICATIONS 39
8.1 POWER DATA 39
8.2 ELECTRONICS/GENERAL DATA 40
8.2.1 Considered Standards 41

APPENDIX A - FIGURES 118

APPENDIX B – TECHNICAL SPECIFICATIONS 120

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

1 SAFETY INSTRUCTIONS

This manual provides information for the proper installation and operation of the CFW100 frequency inverter.

It has been written to be used by qualified personnel with suitable training or technical qualification for operating this type of equipment. The personnel shall follow all the safety instructions described in this manual and/or defined by the local regulations. Failure to comply with the safety instructions may result in death, serious injury, and equipment damage.

1.1 SAFETY WARNINGS IN THE MANUAL

The following safety notices are used in the manual:

DANGER!
The procedures recommended in this warning have the purpose of protecting the user against death, serious injuries and considerable material damage.

DANGER!
Les procédures concernées par cet avertissement sont destinées à protéger l'utilisateur contre des dangers mortels, des blessures et des détériorations matérielles importantes.

ATTENTION!
The procedures recommended in this warning have the purpose of avoiding material damage.

NOTE!
The information mentioned in this warning is important for the proper understanding and good operation of the product.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

1.2 SAFETY WARNINGS IN THE PRODUCT

The following symbols are attached to the product, serving as safety notices:

High voltages are present.

Components sensitive to electrostatic discharge.
Do not touch them.

Mandatory connection to the protective ground (PE).

Connection of the shield to the ground.

1.3 PRELIMINARY RECOMMENDATIONS

DANGER!
Always disconnect the main power supply before touching any electrical component associated to the inverter. Several components can remain charged with high voltages or remain in movement (fans) even after the AC power is disconnected or switched off.
Wait at least ten minutes after turning off the input power for the complete discharge of the power capacitors.
Always connect the grounding point of the inverter to the protection earth (PE).

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

DANGER!
Débranchez toujours l'alimentation principale avant d'entrer en contact avec un appareil électrique associé au variateur. Plusieurs composants peuvent rester chargés à un potentiel électrique élevé et/ou être en mouvement (ventilateurs), même après la déconnexion ou la coupure de l'alimentation en courant alternatif. Attendre au moins 10 minutes après avoir coupé l'alimentation d'entrée pour que les condensateurs de puissance soient totalement déchargées.
Toujours connecter le point de mise à la terre du variateur sur le conducteur de terre de protection (PE).

DANGER!
Connectors XCA and XCB do not present USB compatibility; therefore, they cannot be connected to USB doors.
These connectors serve only as interface between the CFW100 frequency inverter and its accessories.

DANGER!
Les connecteurs XCA et XCB ne présentent pas de compatibilité USB, ils ne peuvent donc pas être connectés à des ports USB.
Ces connecteurs servent uniquement d'interface entre le variateur de fréquence CFW100 et ses accessoires.

NOTES!
- Frequency Inverter may interfere with other electronic equipment. In order to reduce these effects, take the precautions recommended in the chapter 3 INSTALLATION AND CONNECTION on page 14.
- Read the user's manual completely before installing or operating the inverter.

Do not perform any withstand voltage test!
If necessary, contact the manufacturer.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

ATTENTION!
Electronic boards have components sensitive to electrostatic discharges.
Do not touch directly on components or connectors.
If necessary, first touch the grounding point of the inverter, which must be connected to the protection earth (PE) or use a proper grounding strap.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2 GENERAL INFORMATION

2.1 ABOUT THE MANUAL

This manual contains information for the proper installation and operation of the inverter, commissioning, main technical features and how to identify the most usual problems of the different models of inverters of the CFW100 line.

ATTENTION!
The operation of this equipment requires detailed installation and operation instructions provided in the user's manual, programming manual and communication manuals. The user's manual is provided in print with the inverter. The guides are provided in print with their respective accessory. The other manuals are provided only electronically in the CD-ROM supplied with the inverter or can be obtained at WEG website - www.weg.net. The CD-ROM must always be kept with this equipment. A printed copy of the files available in the CD-ROM can be requested at your local WEG dealer.

NOTE!
It is not the intention of this manual to present all the possibilities for the application of the CFW100, as well as WEG cannot take any liability for the use of the CFW100 which is not based on this manual.

Part of the figures and tables are available in the annexes, which are divided into APPENDIX A - FIGURES on page 119 for figures and APPENDIX B – TECHNICAL SPECIFICATIONS on page 121 for technical specifications.

For further information, refer to the programming manual.

2.2 ABOUT THE CFW100

The CFW100 frequency inverter is a high-performance product which allows speed and torque control of three-phase induction motors. This product provides the user with the options of vector (VVW) or scalar (V/f) control, both programmable according to the application.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

In the vector mode (VVW), the operation is optimized for the motor in use, obtaining a better performance in terms of speed regulation.

The scalar mode (V/f) is recommended for simpler applications, such as the activation of most pumps and fans. In such cases it is possible to reduce the losses in the motor and the inverter using the “V/f Quadratic”, which results in energy savings. The V/f mode is used when more than a motor is activated by an inverter simultaneously (multimotor applications).

The main components of the CFW100 can be viewed in the block diagram of Figure 2.1 on page 11.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

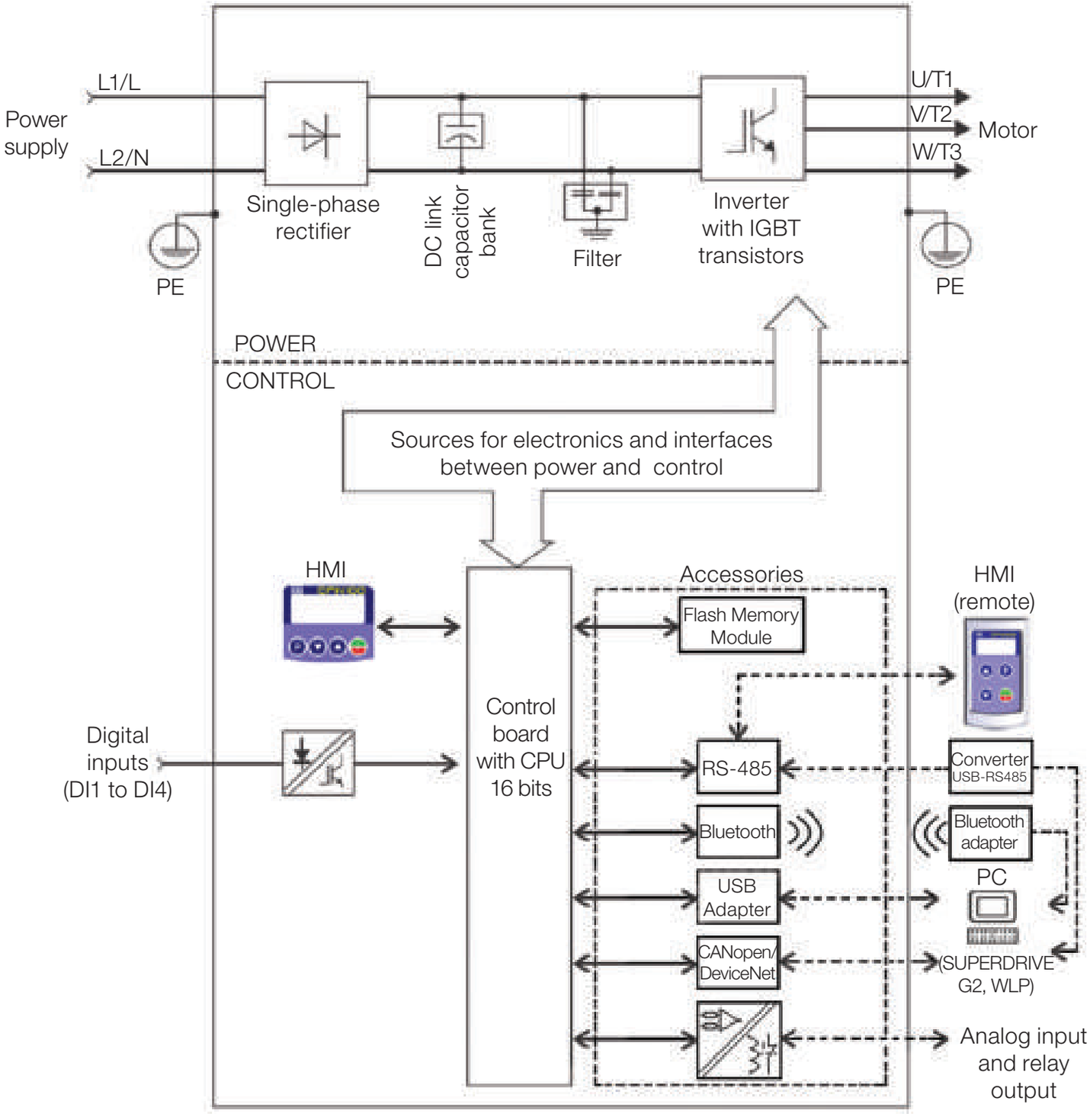


Figure 2.1: *CFW100 block diagram*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

English

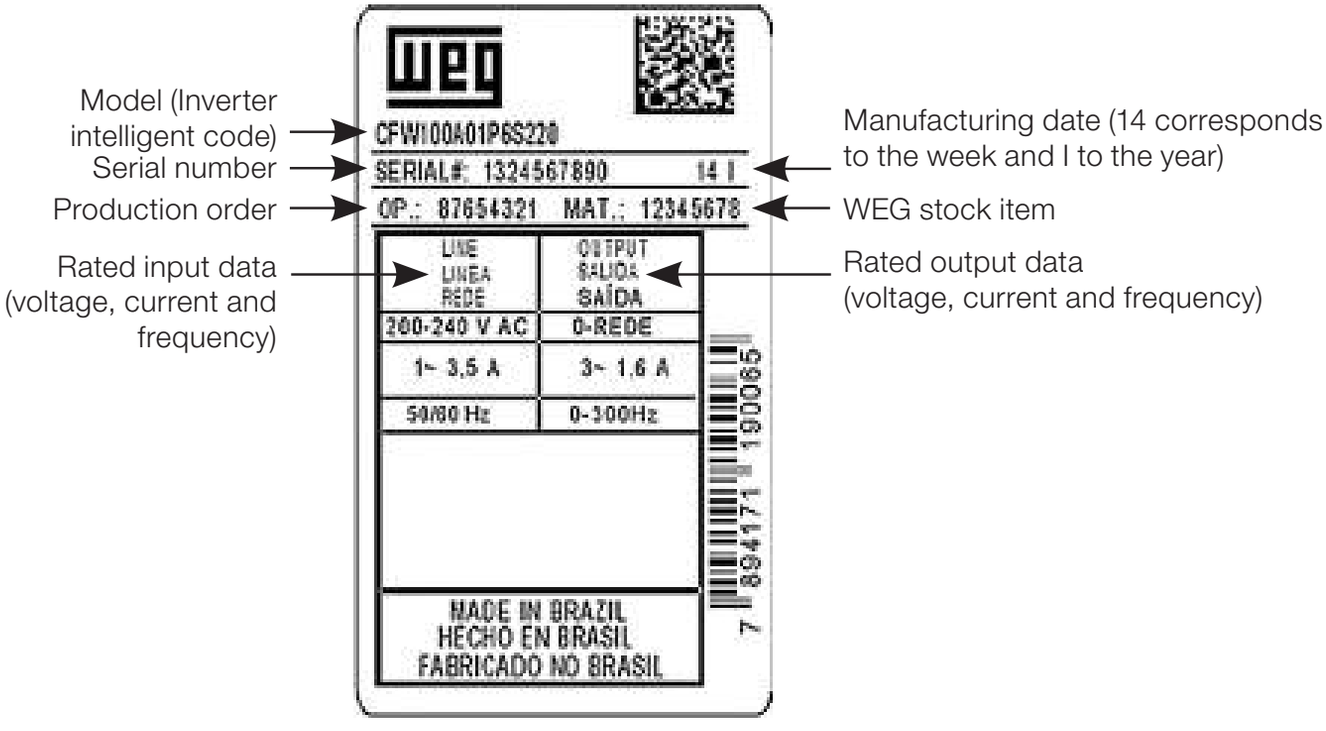
2.3 TERMINOLOGY

Table 2.1: *Terminology of the CFW100 inverters*

	Product and Series	Model Identification				Degree of Protection	Hardware Version	Software Version
		Mechanics	Rated Current	Phase Number	Rated Voltage			
E.g.:	CFW100	A	01P6	S	2	20	---	---
Available options	CFW100	A	01P6 = 1.6 A	S = single-phase supply	2 = 200...240 V			Blank = standard
		B	02P6 = 2.6 A					Sx = special software
		C	04P2 = 4.2 A					
		20 = IP20					Blank = standard	
							Hx = special hardware	

2.4 IDENTIFICATION LABEL

The identification label is located on the side of the inverter. For further details on positioning the label, refer to Figure A2 on page 120.



CFW100 Side Label

Figure 2.2: *Description of the CFW100 identification label*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2.5 RECEIVING AND STORAGE

The CFW100 is supplied packed in a cardboard box. There is an identification label affixed to the outside of the package, identical to the one affixed to the side of the inverter.

Verify whether:

- The CFW100 identification label corresponds to the purchased model.
- Any damage occurred during transportation.

Report any damage immediately to the carrier.

If the CFW100 is not installed soon, store it in a clean and dry location (temperature between -25 °C and 60 °C (-13 °F and 140 °F)), with a cover to prevent dust accumulation inside it.

ATTENTION!
When the inverter is stored for a long period, it becomes necessary to perform the capacitor reforming. Refer to the procedure recommended in section 6.4 PREVENTIVE MAINTENANCE on page 35 of this manual.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

English

3 INSTALLATION AND CONNECTION

3.1 MECHANICAL INSTALLATION

3.1.1 Environmental Conditions

Avoid:

- Direct exposure to sunlight, rain, high humidity or sea-air.
- Inflammable or corrosive gases or liquids.
- Excessive vibration.
- Dust, metallic particles or oil mist.

Environment conditions permitted for the operation of the inverter:

- Temperature surrounding the inverter: 0 °C to 50 °C (32 °F to 122 °F) – IP20.
- For temperatures surrounding the inverter higher than the specifications above, it is necessary to apply a 2 % of current derating for each degree Celsius, limited to an increase of 10 °C (50 °F).
- Air relative humidity: 5 % to 95 % non-condensing.
- Maximum altitude: up to 1000 m (3.300 ft) - rated conditions.
- From 1000 m to 4000 m (3.300 ft to 13.200 ft) – 1 % of current derating for each 100 m above 1000 m of altitude.
- Pollution degree: 2 (according to EN50178 and UL508C), with non-conductive pollution. Condensation must not originate conduction through the accumulated residues.

3.1.2 Positioning and Mounting

The external dimensions and fixing holes, and the inverter net weight (mass) are shown in Figure B1 on page 123.

Mount the inverter in the upright position on a flat and vertical surface. Allow the minimum clearances indicated in Figure B2 on page 124, in order to allow the circulation of the cooling air. Do not install heat sensitive components right above the inverter.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

ATTENTION!

- When installing two or more inverters vertically, respect the minimum clearance A + B (as shown in Figure B2 on page 124) and provide an air deflecting plate so that the heat rising up from the lower inverter does not affect the top inverter.
- Provide independent conduits for the physical separation of signal, control and power cables (refer to section 3.2 ELECTRICAL INSTALLATION on page 16).

3.1.2.1 Cabinet Mounting

For inverters installed inside cabinets or metallic boxes, provide proper exhaustion, so that the temperature remains within the allowed range. Refer to the dissipated powers in Table B2 on page 122.

As a reference, Table 3.1 on page 15 shows the air flow of rated ventilation for each model.
Cooling Method: internal fan with air flow upwards.

Table 3.1: *Air flow of the internal fan*

Model	CFM	l/s	m^3/min
B	6.00	2.83	0.17
C	7.73	3.65	0.22

3.1.2.2 Surface Mounting

Figure B2 on page 124 illustrates the CFW100 installation procedure for surface mounting, using the mounting accessory with screws (for further information, refer to chapter 7 ACCESSORIES on page 39).

3.1.2.3 DIN-Rail Mounting

The CFW inverter can also be mounted directly on a 35mm-rail, in accordance with DIN EM 50.022. For further details, refer to Figure B2 on page 124.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2 ELECTRICAL INSTALLATION

DANGER!
- The following information is merely a guide for proper installation. Comply with applicable local regulations for electrical installations.
- Make sure the AC power supply is disconnected before starting the installation.
- The CFW100 must not be used as an emergency stop device. Provide other devices for that purpose.

DANGER!
- Les informations suivantes constituent uniquement un guide pour une installation correcte. Respectez les réglementations locales en vigueur pour les installations électriques.
- Vérifiez que l'alimentation secteur CA est débranchée avant de commencer l'installation.
- Le CFW100 ne devra pas être utilisé comme un dispositif d'arrêt d'urgence. Utilisez des dispositifs additionnels appropriés dans ce but.

3.2.1 Identification of the Power Terminals and Grounding Points

The location of the power, grounding and control connections can be seen in Figure B3 on page 125.

Description of the power terminals:

- **L/L1 and N/L2**: AC power supply must be connected to L/L1 and N/L2.
- **U, V and W**: connection for the motor.
- **PE**: grounding connection.

The maximum tightening torque of the power terminals and grounding points must be checked in Figure B3 on page 125.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.2 Circuit Breakers, Fuses, Grounding and Power

ATTENTION!

- Use proper cable lugs for the power and grounding connection cables. Refer to Table B1 on page 121 for recommended wiring, circuit breakers and fuses.
- Keep sensitive equipment and wiring at a minimum distance of 0.25 m (9.85 in) from the inverter and from the cables connecting the inverter to the motor.
- It is not recommended the use of mini circuit breakers (MDW), because of the actuation level of the magnet.

ATTENTION!

Residual differential interrupter (DR):

- When used in the inverter supply, it must have a pick-up current of 300 mA.
- Depending on the installation conditions, such as motor cable length and type, multi-motor drive, etc., the DR interrupter may trip. Check with the manufacturer the most suitable type for operation with inverters.

NOTE!

The wire gauges listed in Table B1 on page 121 are guiding values. Installation conditions and the maximum permitted voltage drop must be considered for the proper wiring sizing.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3 Power Connections

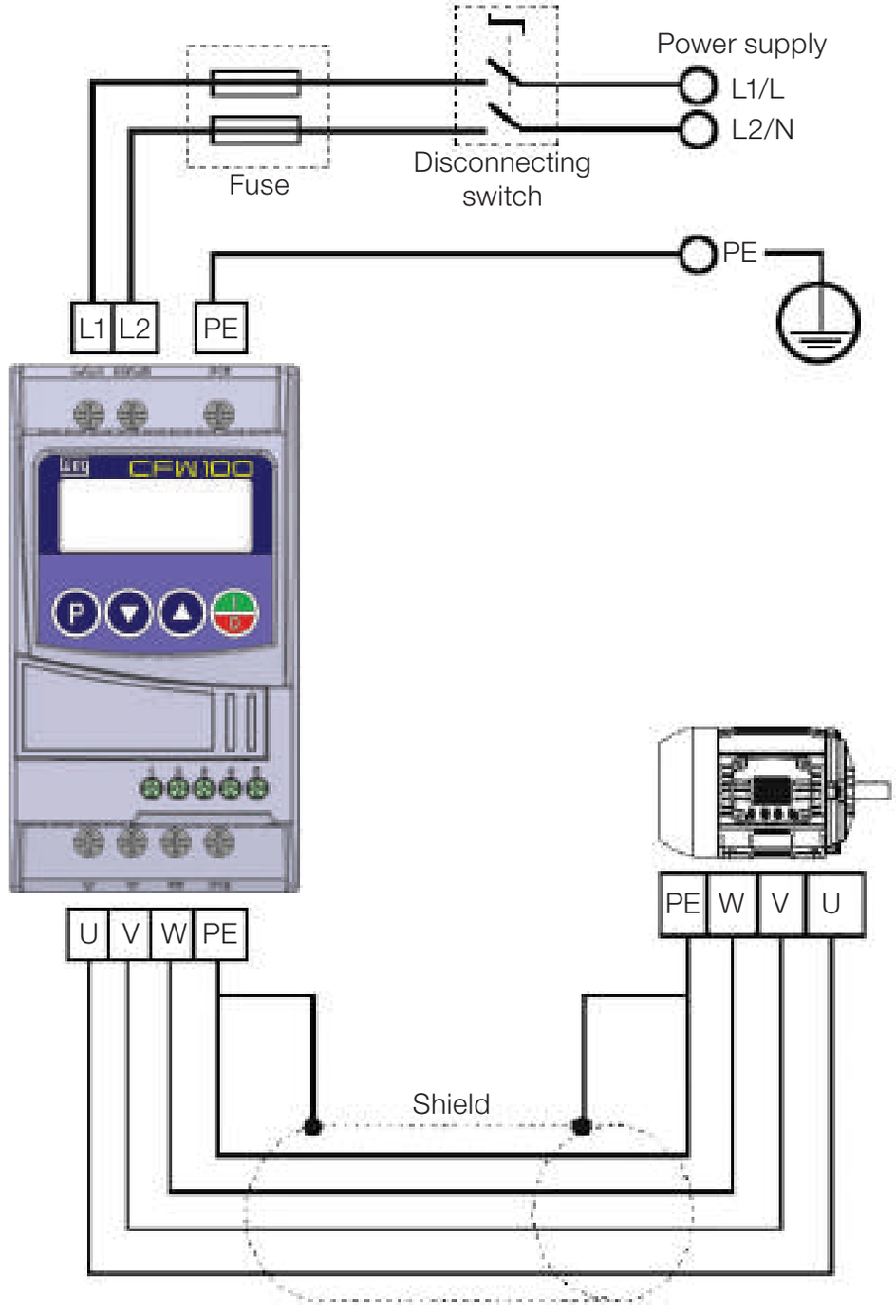


Figure 3.1: *Power and grounding connections*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3.1 Input Connections

DANGER!
Provide a disconnect device for the inverter power supply. This device must cut off the power supply whenever necessary (during maintenance for instance).

DANGER!
Montez un dispositif de coupure sur l'alimentation du variateur. Ce composant déconnecte l'alimentation du variateur si cela est nécessaire (ex. pendant l'entretien et la maintenance).

ATTENTION!
The power supply that feeds the inverter must have a grounded neutral.

NOTE!
- The input power supply voltage must be compatible with the inverter rated voltage.
- Power factor correction capacitors are not needed at the input (L/L1, N/L2) and must not be installed at the output (U, V, W).

Power supply capacity

- Suitable for use in circuits capable of delivering not more than 30.000 A_{rms} symmetrical at 240 V maximum, when protected by fuses.
- In case the CFW100 is installed in power supplies with current capacity over 30.000 A_{rms}, it is necessary to use proper protection circuits for those power supplies, such as fuses or circuit breakers.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3.2 Power Supply Reactance

In a general way, the inverters of the CFW100 line can be installed directly in the power supply, without reactance in the supply. However, check the following:

- In order to prevent damages to the inverter and assure the expected useful life, you must have a minimum impedance that provides a line voltage drop of 0.5 %. If the line impedance (due to the transformers and cabling) is below the values listed in this table, we recommend the use of a line reactance.

- For the calculation of the line reactance necessary to obtain the desired percentage voltage drop, use:

$$L = 1592 \cdot \Delta V \cdot \frac{V_e}{I_{e,\,rat} \cdot f} \; [\mu H]$$

Seeing that:
ΔV - desired line drop, in percentage (%).
V_e - phase voltage in the inverter input, in volts (V).
$I_{e,\,rat}$ - rated current of the inverter input.
f - line frequency.

3.2.3.3 Output Connections

ATTENTION!

- The inverter has an electronic motor overload protection that must be adjusted according to the driven motor. When several motors are connected to the same inverter, install individual overload relays for each motor.
- The motor overload protection available in the CFW100 is in accordance with the UL508C standard. Note the following information:
  1. Trip current equal to 1.2 times the motor rated current (P401).
  2. When parameters P156, P157 and P158 (Overload current at 100 %, 50 % and 5 % of the rated speed, respectively) are manually set, the maximum value to meet the condition 1 is 1.1 x P401.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

ATTENTION!
If a disconnect switch or a contactor is installed at the power supply between the inverter and the motor, never operate it with the motor spinning or with voltage at the inverter output.

The characteristics of the cable used to connect the motor to the inverter, as well as its interconnection and routing, are extremely important to avoid electromagnetic interference in other equipment and not to affect the life cycle of windings and bearings of the controlled motors.

Keep motor cables away from other cables (signal cables, sensor cables, control cables, etc.), according to item 3.2.6 Cable Separation Distance on page 24.

When using shielded cables to install the motor:

- Follow the recommendations of IEC60034-25.
- Use the low impedance connection for high frequencies to connect the cable shield to the grounding.

3.2.4 Grounding Connections

DANGER!
- The inverter must be connected to a protective ground (PE).
- Use a minimum wire gauge for ground connection equal to the indicated in Table B1 on page 121.
- Connect the inverter grounding connections to a ground bus bar, to a single ground point or to a common grounding point (impedance ≤ 10 Ω).
- The neuter conductor of the line that feeds the inverter must be solidly grounded; however, this conductor must not be used to ground the inverter.
- Do not share the grounding wiring with other equipment that operate with high currents (e.g.: high voltage motors, welding machines, etc.).

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

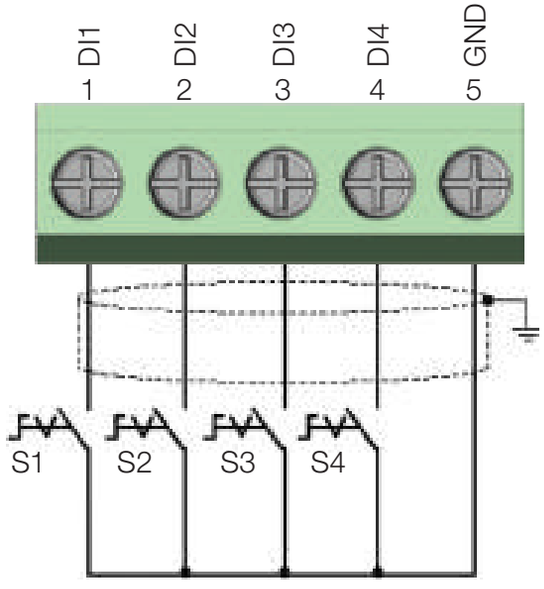
CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

DANGER!

- Le variateur doit être raccordé à une terre de protection (PE).
- Utilisez la section minimale de raccordement à la terre indiquée dans le Table B1.
- Branchez les connexions de mise à la terre du variateur sur une barre omnibus de mise à la terre, sur un point de mise à la terre unique ou sur un point commun de mise à la terre (impédance ≤ 10 Ω).
- Le conducteur neutre doit être solidement raccordé à la terre ; néanmoins, ce conducteur ne doit pas s'utiliser pour raccorder le variateur à la terre.
- Ne pas partager le câblage de mise à la terre avec d'autres appareils qui fonctionnent avec une intensité élevée (par ex. : moteurs haute tension, soudeuses, etc.).

3.2.5 Control Connections

The control connections (digital inputs) must be made in accordance with the specification of the connector of the CFW100 control board. Functions and typical connections are presented in Figure 3.2 on page 22. For further details on the specifications of the connector signals, refer to chapter 8 TECHNICAL SPECIFICATIONS on page 40.



Connector		Description (**)
1	DI1	Digital Input 1
2	DI2	Digital Input 2
3	DI3	Digital Input 3 (*)
4	DI4	Digital Input 4
5	GND	Reference 0 V

(*) The digital input 3 (DI3) can also be used as input in frequency (FI). For further details refer to the programming manual of the CFW100.
(**) For further information, refer to the detailed specification in section 8.2 ELECTRONICS/GENERAL DATA on page 41.

Figure 3.2: *Signals of control card connector of the C100A-20*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

For the correct connection of the control, use:

1. Gauge of the cables: 0.5 mm² (20 AWG) to 1.5 mm² (14 AWG).

2. Maximum torque: 0.5 N.m (4.50 lbf.in).

3. Wiring of the connector of the control board with shielded cable and separated from the other wiring (power, command in 110 V / 220 Vac, etc.), according to item 3.2.6 Cable Separation Distance on page 24. If those cables must cross other cables, it must be done in perpendicularly among them, keeping the minimum separation distance of 5 cm at the crossing point. Connect the shield according to the figure below:

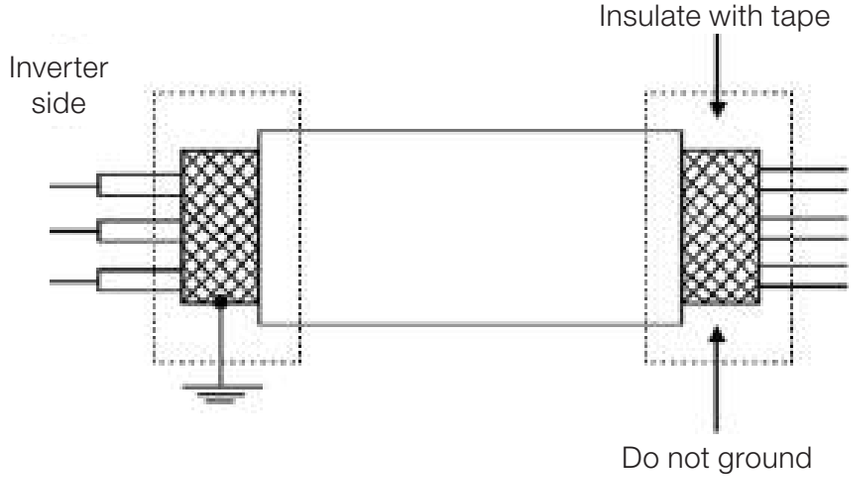


Figure 3.3: *Shield connection*

4. Relays, contactors, solenoids or coils of electromechanical brake installed close to the inverters may occasionally generate interference in the control circuitry. To eliminate this effect, RC suppressors (with AC power supply) or freewheel diodes (with DC power supply) must be connected in parallel to the coils of these devices.

5. When using the external HMI (refer to chapter 7 ACCESSORIES on page 39), the cable that connects to the inverter must be separated from the other cables in the installation, keeping a minimum distance of 10 cm (3.95 in).

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.6 Cable Separation Distance

Provide separation between the control and the power cables according to Table 3.2 on page 24.

Table 3.2: *Separation distance between cables*

Output Rated Current of the Inverter	Cable Length	Minimum Separation Distance
≤ 24 A	≤ 100 m (330 ft) > 100 m (330 ft)	≥ 10 cm (3.95 in) ≥ 25 cm (9.85 in)

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

4 KEYPAD (HMI) AND BASIC PROGRAMMING

4.1 USE OF THE KEYPAD TO OPERATE THE INVERTER

Through the HMI, it is possible to command the inverter, visualize and adjust all of its parameters. The Keypad features the following functions:

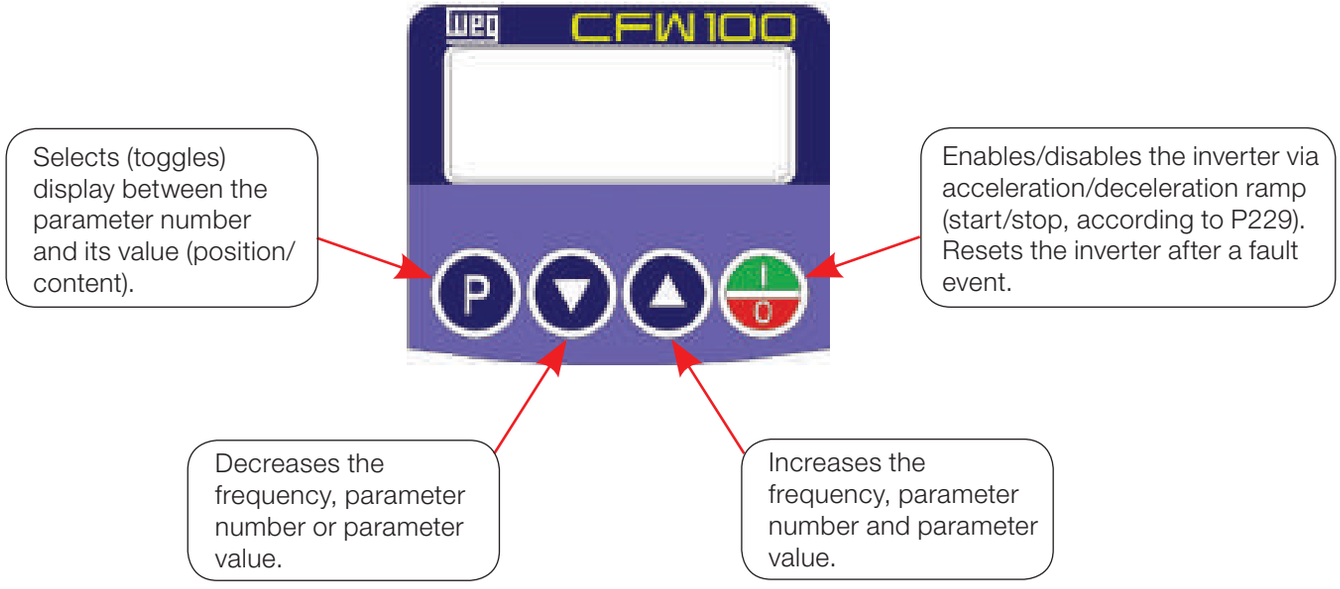


Figure 4.1: *HMI keys*

4.2 INDICATIONS ON THE HMI DISPLAY

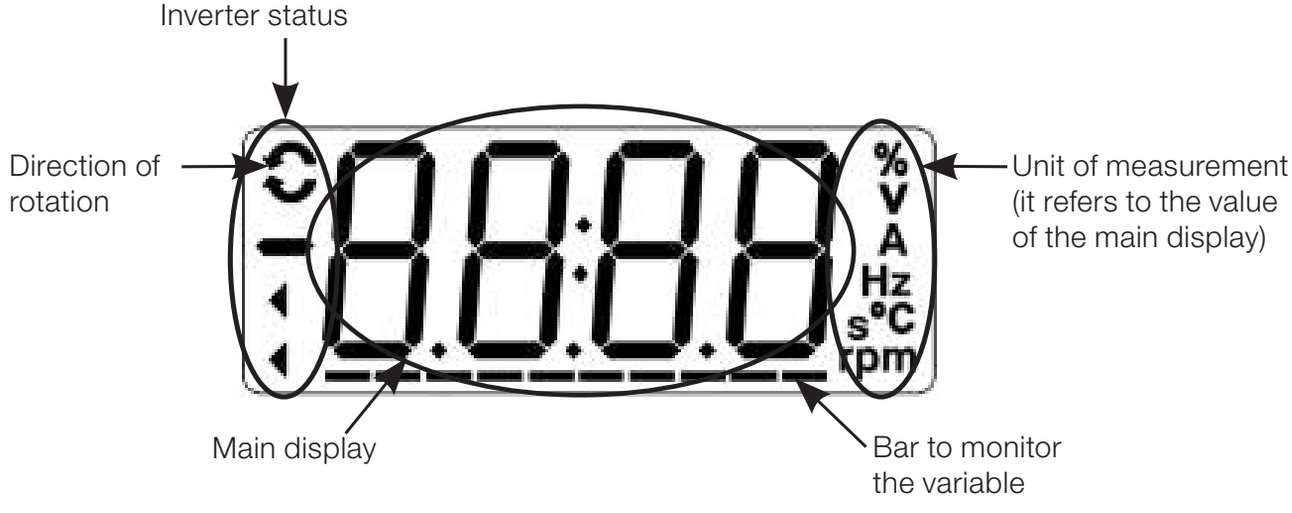


Figure 4.2: *Display areas*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

4.3 OPERATING MODES OF THE HMI

When energizing the inverter, the initial state of the keypad remains in the start-up mode as long as there is no fault, alarm, undervoltage or any key is pressed.

The parameterization mode is composed of two levels: level 1 allows the navigation through the parameters. And level 2 allows the edition of the parameter selected at level 1. At the end of this level the modified value is saved when the key P is pressed.

Figure 4.3 on page 26 illustrates the basic navigation of the operating modes of the HMI.

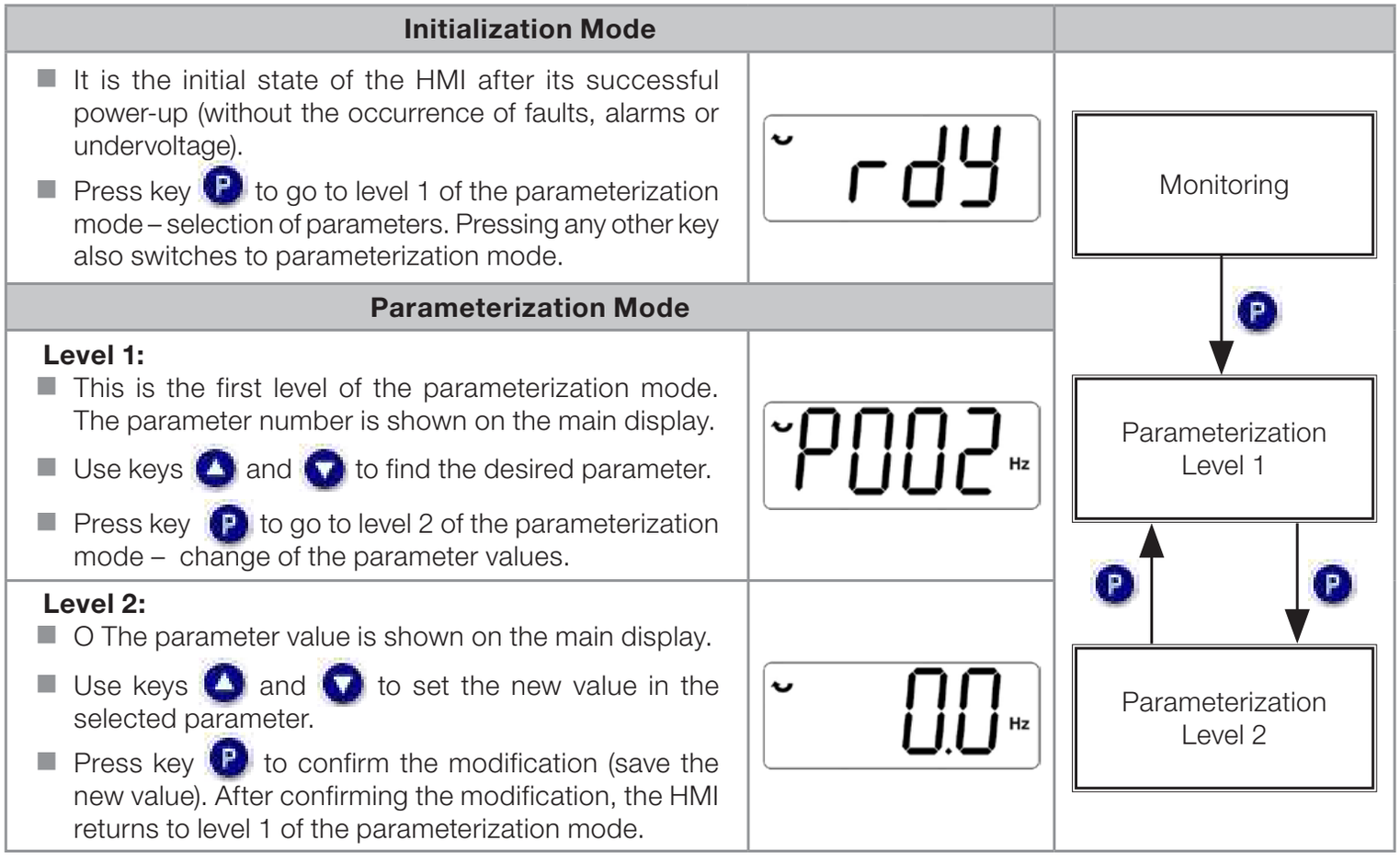


Figure 4.3: *HMI operating modes*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

NOTE!
When the inverter is in the fault state, the main display indicates the number of the fault in the format **Fxxx**. Navigation is allowed after activation of key P .

NOTE!
When the inverter is in the alarm state, the main display indicates the number of the alarm in the format **Axxx**. The navigation is allowed after the activation of key P; thus, the indication **"A"** goes to the unit of measurement display until the situation causing the alarm is solved.

NOTE!
A list of parameters is presented in the quick reference of the parameters. For further information about each parameter, refer to the CFW100 programming manual.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5 FIRST TIME POWER-UP AND START-UP

5.1 START-UP PREPARATION

The inverter must have already been installed according to chapter 3 INSTALLATION AND CONNECTION on page 14.

DANGER!
Always disconnect the main power supply before making any connection.

DANGER!
Débranchez toujours l'alimentation principale avant d'effectuer une connexion sur le variateur.

1. Check if the power, grounding and control connections are correct and firm.

2. Remove all the materials left behind from the installation work from inside the inverter or the cabinet.

3. Verify the motor connections and if its voltage and current are within the inverter rated value.

4. Mechanically uncouple the motor from the load. If the motor cannot be uncoupled, make sure that any speed direction (forward or reverse) will not result in personnel injury and/or equipment damage.

5. Close the inverter or cabinet covers.

6. Measure the power supply and verify if it is within the allowed range, according to chapter 8 TECHNICAL SPECIFICATIONS on page 40.

7. Apply power to the input: close the input disconnecting switch.

8. Check the result of the first time power-up:
The HMI display indicates:

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

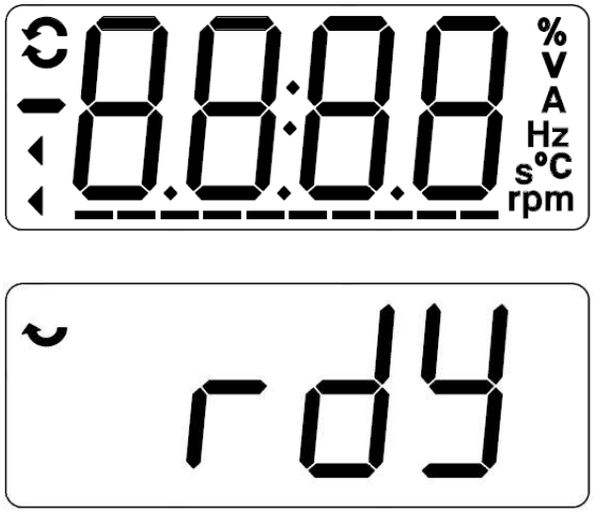


Figure 5.1: *HMI display when powering up*

5.2 START-UP

This section describes the power-up of the inverter with HMI operation, using the minimum connections of Figure 3.1 on page 18 and without connections in the control terminals. Furthermore, two types of control will be considered: V/f control (scalar) and vector control VVW. For further details on the utilization of these types of control refer to the CFW100 programming manual.

DANGER!
High voltages can be present, even after the disconnection of the power supply. Wait at least 10 minutes for full discharge.

DANGER!
Il peut rester une tension élevée même après le débranchement de l'alimentation électrique.
Attendre au moins 10 minutes pour que la machine se décharge.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.1 Basic Application

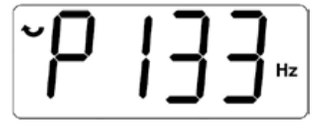
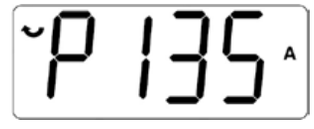
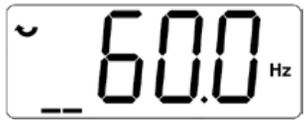
Seq	Display Indication/Action	Seq	Display Indication/Action
1	 ■ Initialization mode. ■ Press key P to enter the first level of the parameterization mode. ■ Press keys ▲ or ▼ to select the parameter P100.	2	 ■ Press key P if you need to change the content of P100 – “Acceleration Time” or press key ▲ for the next parameter.
3	 ■ If necessary, change the content of “P101 – Deceleration Time”. ■ Use key ▲ to select the parameter P133.	4	 ■ If necessary, change the content of “P133 – Minimum Speed”. ■ Press key ▲ for the next parameter.
5	 ■ If necessary, change the content of “P134 – Maximum Speed”. ■ Press key ▲ for the next parameter.	6	 ■ If necessary, change the content of “P135 – Output Maximum Current”. ■ Press key ▼ to select parameter P002.
7	 ■ Press key P to view the parameter content.	8	 ■ Press key that the motor will accelerate up to 3.0 Hz (factory default setting of P133 – Minimum Frequency). ■ Press ▲ and hold it until it reaches 60.0 Hz.
9	 ■ Press key . The motor will decelerate to a stop.	10	 ■ When the motor stops, the display will indicate “ready”.

Figure 5.2: *Sequence for basic application*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.2 V/f Type of Control (P202 = 0)

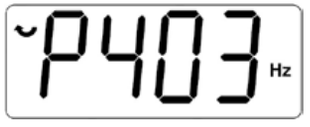
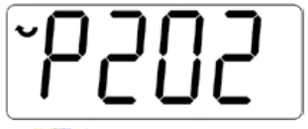
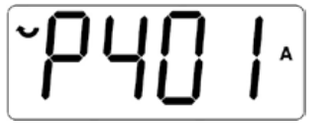
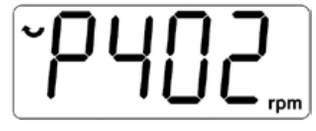
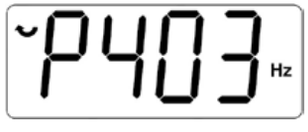
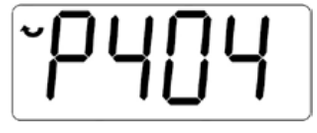
Seq	Display Indication/Action	Seq	Display Indication/Action
1	 ■ Initialization mode. ■ Press key P to enter the first level of the parameterization mode.	2	 ■ Press keys ▲ or ▼ to select parameter P202.
3	 ■ Press key P if you need to change the content of “P202 – Type of Control” for P202 = 0 (V/f). ■ Press key ▲ to select parameter P401.	4	 ■ If necessary, change the content of parameter “P401 – Motor Rated Current” according to the nameplate. ■ Press key ▲ for the next parameter.
5	 ■ If necessary, change the content of “P402 - Motor Rated Speed”. ■ Press key ▲ for the next parameter.	6	 ■ If necessary, change the content of “P403 – Motor Rated Frequency”.

Figure 5.3: *Sequence for V/f control*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.3 Control Type VVW (P202 = 5)

Seq	Display Indication/Action	Seq	Display Indication/Action
1	 ■ Initialization mode. ■ Press key P to enter the first level of the parameterization mode.	2	 ■ Press keys ▲ or ▼ to select parameter P202.
3	 ■ Press key P to change the content of "P202 – Type of Control" for P202 = 5 (VVW). Use key ▲.	4	 ■ Press key P to save the change of P202. ■ Use key ▲ to select parameter P399.
5	 ■ If necessary, change the content of "P399 – Motor Rated Efficiency" according to the nameplate. ■ Press key ▲ for the next parameter.	6	 ■ If necessary, change the content of "P400 – Motor Rated Voltage". ■ Press key ▲ for the next parameter.
7	 ■ If necessary, change the content of "P401 - Motor Rated Current". ■ Press key ▲ for the next parameter.	8	 ■ If necessary, change the content of "P402 – Motor Rated Speed". ■ Press key ▲ for the next parameter.
9	 ■ If necessary, change the content of "P403 – Motor Rated Frequency". ■ Press key ▲ for the next parameter.	10	 ■ If necessary, change the content of "P404 – Motor Rated Power". ■ Press key ▲ for the next parameter.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Seq	Display Indication/Action	Seq	Display Indication/Action
11	 ■ If necessary, change the content of "P407 – Motor Rated Power factor". ■ Press key for the next parameter.	12	 ■ If necessary, change the content of "P409 - Stator Resistance".

Figure 5.4: *Sequence for VVW control*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6 TROUBLESHOOTING AND MAINTENANCE

6.1 FAULTS AND ALARMS

NOTE!
Refer to the CFW100 quick reference and the programming manual for further information on each fault or alarm.

6.2 SOLUTION FOR THE MOST FREQUENT PROBLEMS

Table 6.1: *Solution for the most frequent problems*

Problem	Point to be Verified	Corrective Action
Motor will not start	Incorrect wiring	1. Check all power and control connections.
	Incorrect settings	1. Check if the parameter values are correct for the application.
	Fault	1. Check whether the inverter is disabled due to a fault condition.
	Motor stall	1. Decrease the motor overload. 2. Increase P136, P137 (V/f).
Motor speed oscillates	Loose connections	1. Stop the inverter, turn off the power supply, check and tighten all the power connections. 2. Check all the internal connections of the inverter.
Too high or too low motor speed	Incorrect settings (reference limits)	1. Check whether the values of P133 (minimum speed) and P134 (maximum speed) are properly set for the used motor and application.
	Motor nameplate	1. Check whether the used motor matches the application.
Display is off	Keypad connections	1. Check the inverter keypad connection.
	Power supply voltage	1. Rated values must be within the limits specified below: 200-240 V power supply: - Minimum: 170 V Maximum: 264 V.
	Mains supply fuses open	1. Replace the fuses.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6.3 INFORMATION NECESSARY FOR CONTACTING TECHNICAL SUPPORT

For technical support or servicing, it is important to have the following information in hand:

- Inverter model.
- Serial number and manufacturing date listed in the product nameplate (refer to section 2.4 IDENTIFICATION LABEL on page 12).
- Installed Software version (refer to P023).
- Data on the application and inverter settings.

6.4 PREVENTIVE MAINTENANCE

DANGER!
Always turn off the mains power supply before touching any electrical component associated to the inverter.
High voltages may still be present even after disconnecting the power supply. To prevent electric shock, wait at least ten minutes after turning off the input power for the complete discharge of the power capacitors. Always connect the equipment frame to the protective ground (PE). Use the adequate connection terminal at the inverter.

DANGER!
Débranchez toujours l'alimentation principale avant d'entrer en contact avec un appareil électrique associé au variateur.
Des tensions élevées peuvent encore être présentes, même après déconnexion de l'alimentation. Pour éviter les risques d'électrocution, attendre au moins 10 minutes après avoir coupé l'alimentation d'entrée pour que les condensateurs de puissance soient totalement déchargées. Raccordez toujours la masse de l'appareil à une terre protectrice (PE). Utiliser la borne de connexion adéquate du variateur.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

ATTENTION!
The electronic boards have electrostatic discharge sensitive components.
Do not touch the components or connectors directly. If necessary, first touch the grounded metallic frame or wear a ground strap.
Do not perform any withstand voltage test: if necessary, consult WEG.

The inverters require low maintenance when properly installed and operated.
Table 6.2 on page 36 presents the main procedures and time intervals for preventive maintenance. Table 6.3 on page 37 provides recommended periodic inspections to be performed every 6 months after the inverter start-up.

Table 6.2: *Preventive maintenance*

Maintenance		Interval	Instructions
Fan replacement		After 40000 operating hours.	Replacement
Electrolytic capacitors	If the inverter is stocked (not being used): “Reforming”	Every year from the manufacturing date printed on the inverter identification label (refer to section 2.5 RECEIVING AND STORAGE on page 13).	Apply power to the inverter (voltage between 220 and 230 Vac, single-phase, 50 or 60 Hz) for at least one hour. Then, disconnect the power supply and wait at least 24 hours before using the inverter (reapply power).
	Inverter is being used: replace	Every 10 years.	Contact WEG technical support to obtain replacement procedures.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Table 6.3: Recommended periodic inspections – every 6 months

Component	Abnormality	Corrective Action
Terminals, connectors	Loose screws	Tighten
	Loose connectors	
Fans / Cooling systems (*)	Dirty fans	Clean
	Abnormal acoustic noise	Replace the fan
	Blocked fan	Clean or replace
	Abnormal vibration	
	Dust in the cabinet air filter	
Printed circuits boards	Accumulation of dust, oil, humidity, etc.	Clean
	Odor	Replace
Power module / Power connections	Accumulation of dust, oil, humidity, etc.	Clean
	Loose connections screws	Tighten
DC bus capacitors (Dc link)	Discoloration / odor / electrolyte leakage	Replace
	Expanded or broken safety valve	
	Frame expansion	
Power resistors	Discoloration	Replace
	Odor	
Heatsink	Accumulation of dust	Clean
	Dirt	

(*) The CFW100 fan can be easily replaced as shown in Figure 6.1 on page 38.

6.5 CLEANING INSTRUCTIONS

When it is necessary to clean the inverter, follow the instructions below:

Ventilation system:

- Disconnect the inverter power supply and wait for 10 minutes.
- Remove the dust from the cooling air inlet by using a soft brush or cloth.
- Remove the dust from the heatsink fins and from the fan blades by using compressed air.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

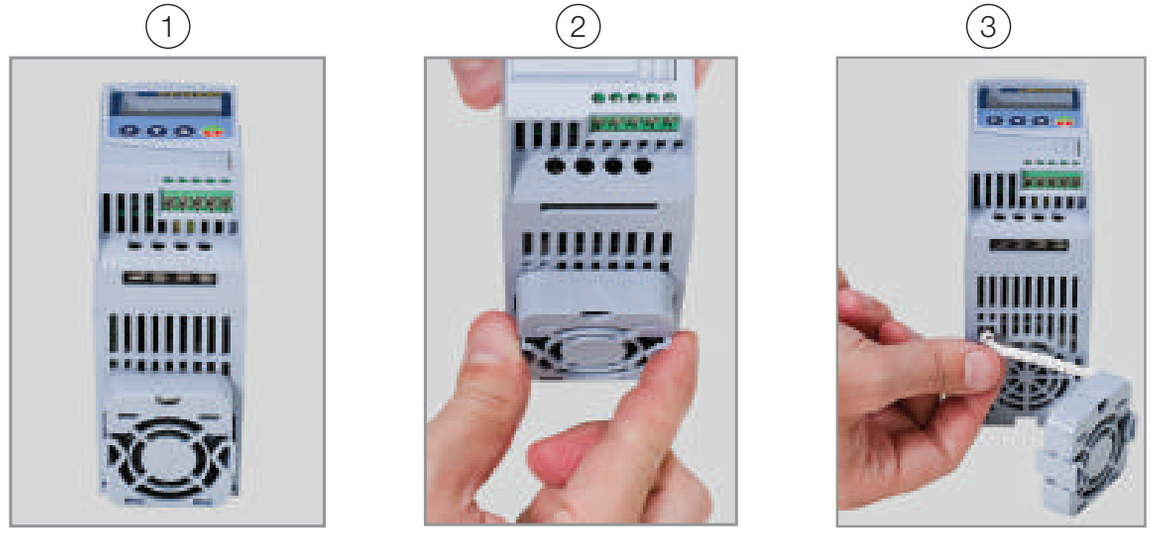


Figure 6.1: *Removal of the heatsink fans*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

7 ACCESSORIES

The accessories are hardware resources that can be added to the application. Thus, all models can receive all the presented options.

The accessories are installed in the inverters easily and quickly using the “Plug and Play” concept. The accessory must be installed or modified with the inverter power supply off. They may be ordered separately, and will be shipped in individual packages containing the components and the manuals with detailed instructions for the product installation, operation and programming.

Table 7.1: *Accessory models*

WEG Item	Name	Description
Control Accessories		
11710626	CFW100-CRS485	RS-485 communication module
11722753	CFW100-CUSB	USB communication module (2 m cable attached)
12293350	CFW100-IOAR	Input and output expansion module: 1 analog input and 1 relay output
12293349	CFW100-CCAN	CANOpen communication module
12293257	CFW100-CBLT	Bluetooth communication module
Flash Memory Module		
11710652	CFW100-MMF	Flash memory module (3 m cable attached)
External Keypad		
11710650	CFW100-KHMIR	CFW100 remote HMI kit (CFW100-CRS485 + 3 m cable attached)
Miscellaneous		
10185925	PLMP	PLMP Adapter kit for mounting with screws (set with 2 unities)

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8 TECHNICAL SPECIFICATIONS

8.1 POWER DATA

Power Supply:
- Tolerance: -15 % to +10 %.
- Frequency: 50/60 Hz (48 Hz to 62 Hz).
- Phase imbalance: ≤ 3 % of the rated phase-to-phase input voltage.
- Overvoltage according to Category III (EM 61010/UL 508C).
- Transient voltages according to Category III.
- Maximum of 10 connections per hour (1 every 6 minutes).
- Typical efficiency: ≥ 97 %.

For further information about the technical specifications, refer to APPENDIX B – TECHNICAL SPECIFICATIONS on page 121.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8.2 ELECTRONICS/GENERAL DATA

Table 8.1: *Electronics/general data*

CONTROL	METHOD	■ Types of control: - V/f (Scalar); - VVW: voltage vector control. ■ PWM SVM (Space Vector Modulation)
	OUTPUT FREQUENCY	■ 0 to 300 Hz, resolution of 0.1 Hz.
PERFORMANCE	V/f CONTROL	■ Speed regulation: 1 % of the rated speed (with slip compensation). ■ Speed variation range: 1:20.
	VECTOR CONTROL (VVW)	■ Speed regulation: 1 % of the rated speed. ■ Speed variation range: 1:30.
INPUTS	DIGITAL	■ 4 isolated inputs. ■ Maximum input voltage of 30 Vdc. ■ Input current: - 11 mA. ■ Maximum input current: -20 mA.
SAFETY	PROTECTION	■ Output overcurrent/short-circuit. ■ Under/overvoltage. ■ Motor overload. ■ Overtemperature in the power module (IGBTs). ■ Fault / external alarm. ■ Programming error.
INTEGRAL KEYPAD (HMI)	STANDARD KEYPAD	■ 4 keys: Start/Stop, Up arrow, Down arrow and Programming. ■ LCD Display. ■ View/edition of parameters. ■ Indication accuracy: - current: 5 % of the rated current; - speed resolution: 0.1 Hz.
ENCLOSURE	IP20	■ Frames A, B and C.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8.2.1 Considered Standards

Table 8.2: *Considered standards*

SAFETY STANDARDS	■ UL 508C - Power conversion equipment. ■ UL 840 - Insulation coordination including clearances and creepage distances for electrical equipment. ■ EN61800-5-1 - Safety requirements electrical, thermal and energy. ■ EN 50178 - Electronic equipment for use in power installations. ■ EN 60204-1 - Safety of machiner y. Electrical equipment of machines. Part 1: general requirements. **Note:** The final assembler of the machine is responsible for installing a safety stop device and a supply disconnecting device. ■ EN 60146 (IEC 146) - Semiconductor converters. ■ EN 61800-2 - Adjustable speed electrical power drive systems - Part 2: General requirements ■ Rating specifications for low voltage adjustable frequency AC power drive systems.
MECHANICAL STANDARDS	■ EN 60529 - Degrees of protection provided by enclosures (IP code). ■ UL 50 - Enclosures for electrical equipment.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

La información a seguir describe las revisiones llevadas a cabo en este manual.

Revisión	Descripción	Capítulo
00	Primera edición.	-
01	Alteraciones en la Tabla B1 en la página 121 y agregado de recomendaciones para instalación.	-

¡ATENCIÓN!
Verificar la frecuencia de la red de alimentación.
En caso de que la frecuencia de la rede de alimentación sea diferente del ajuste de fábrica (verificar P403) será necesario programar:
- P204 = 5 para 60 Hz.
- P204 = 6 para 50 Hz.

Solamente será necesario efectuar esa programación una vez.
Consulte el manual de programación del CFW100 para más detalles sobre la programación del parámetro P204.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Índice

1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD 45
1.1 AVISOS DE SEGURIDAD EN EL MANUAL 45
1.2 AVISOS DE SEGURIDAD EN EL PRODUCTO 45
1.3 RECOMENDACIONES PRELIMINARES 46

2 INFORMACIONES GENERALES 48
2.1 SOBRE EL MANUAL 48
2.2 SOBRE EL CFW100 48
2.3 NOMENCLATURA 51
2.4 ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN 51
2.5 RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO 52

3 INSTALACIÓN Y CONEXIÓN 53
3.1 INSTALACIÓN MECÁNICA 53
3.1.1 Condiciones Ambientales 53
3.1.2 Posicionamiento y Fijación 53
3.1.2.1 Montaje en Tablero 54
3.1.2.2 Montaje en Superficie 54
3.1.2.3 Montaje en Riel DIN 54
3.2 INSTALACIÓN ELÉCTRICA 55
3.2.1 Identificación de los Bornes de Potencia y Puntos de Puesta a Tierra 55
3.2.2 Cableado de Potencia, Puesta a Tierra, Disyuntores y Fusibles 55
3.2.3 Conexiones de Potencia 57
3.2.3.1 Conexiones de Entrada 58
3.2.3.2 Reactancia de la Red 58
3.2.3.3 Conexiones de Salida 59
3.2.4 Conexiones de Puesta a Tierra 60
3.2.5 Conexiones de Control 60
3.2.6 Distancia para Separación de Cables 62

4 HMI Y PROGRAMACIÓN BÁSICA 63
4.1 USO DE LA HMI PARA OPERACIÓN DEL CONVERTIDOR 63
4.2 INDICACIONES EN EL PANTALLA DE LA HMI 63
4.3 MODOS DE OPERACIÓN DE LA HMI 64

5 ENERGIZACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO 66
5.1 PREPARACIÓN Y ENERGIZACIÓN 66
5.2 PUESTA EN FUNCIONAMIENTO 67

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.1 Aplicación Básica 68
5.2.2 Tipo de Control V/f (P202 = 0) 69
5.2.3 Tipo de Control VVW (P202 = 5) 70

6 DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS Y MANTENIMIENTO 72
6.1 FALLAS Y ALARMAS 72
6.2 SOLUCIÓN DE LOS PROBLEMAS MÁS FRECUENTES 72
6.3 DATOS PARA CONTACTO CON LA ASISTENCIA TÉCNICA 73
6.4 MANTENIMIENTO PREVENTIVO 73
6.5 INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA 75

7 ACCESORIOS 76

8 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 77
8.1 DATOS DE POTENCIA 77
8.2 DATOS DE LA ELECTRÓNICA/GENERALES 78
8.2.1 Normas Consideradas 79

ANEXO A - FIGURAS 118

ANEXO B – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 120

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Este manual contiene las informaciones necesarias para el uso correcto del convertidor de frecuencia CFW100.

El mismo fue desarrollado para ser utilizado por personas con capacitación o calificación técnica adecuadas para operar este tipo de equipo. Estas personas deben seguir las instrucciones de seguridad definidas por las normas locales. No seguir las instrucciones de seguridad puede derivar en riesgo de muerte y/o daños en el equipo.

1.1 AVISOS DE SEGURIDAD EN EL MANUAL

En este manual son utilizados los siguientes avisos de seguridad:

¡PELIGRO!
Los procedimientos recomendados en este aviso tienen como objetivo proteger al usuario contra muerte, heridas graves y daños materiales considerables.

¡ATENCIÓN!
Los procedimientos recomendados en este aviso tienen como objetivo evitar daños materiales.

¡NOTA!
Las informaciones mencionadas en este aviso son importantes para el correcto entendimento y bom funcionamiento del producto.

1.2 AVISOS DE SEGURIDAD EN EL PRODUCTO

Los siguientes símbolos están pegados al producto, sirviendo como aviso de seguridad::

Tensiones elevadas presentes.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Componentes sensibles a descarga electrostática.
No tocarlos.

Conexión obligatoria a la tierra de protección (PE).

Conexión del blindaje a la tierra.

1.3 RECOMENDACIONES PRELIMINARES

¡PELIGRO!
Desconecte siempre la alimentación general antes de tocar cualquier componente eléctrico asociado al convertidor. Muchos componentes pueden permanecer cargados con altas tensiones y/o en movimiento (ventiladores), incluso después de que la entrada de alimentación CA haya sido desconectada o apagada. Aguarde por lo menos 10 minutos para garantizar la total descarga de los condensadores. Siempre conecte el punto de puesta a tierra del convertidor a tierra de protección (PE).

¡PELIGRO!
Los conectores XCA y XCB no presentan compatibilidad USB, por lo tanto, no pueden ser conectados a puertas USB.
Tales conectores sirven solamente de interfaz entre el convertidor de frecuencia CFW100 y sus accesorios.

¡NOTAS!
- Los convertidores de frecuencia pueden interferir en otros equipos electrónicos. Siga los cuidados recomendados en el capítulo 3 INSTALACIÓN Y CONEXIÓN en la página 54, para minimizar estos efectos.
- Lea completamente este manual antes de instalar o operar este convertidor.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

No ejecute ningún ensayo de tensión aplicada en el convertidor.
En caso de que sea necesario, consulte el fabricante.

¡ATENCIÓN!
Las tarjetas electrónicas poseen componentes sensibles a descarga electrostática. No toque directamente los componentes o conectores. En caso de que sea necesario, toque antes el punto de puesta a tierra del convertidor, el que debe estar conectado a tierra de protección (PE) o utilice pulsera de puesta a tierra adecuada.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2 INFORMACIONES GENERALES

2.1 SOBRE EL MANUAL

Este manual presenta informaciones para la adecuada instalación y operación del convertidor, puesta en funcionamiento, principales características técnicas y de cómo identificar y corregir los problemas más comunes de los diversos modelos de convertidores de la línea CFW100.

¡ATENCIÓN!
La operación de este equipo requiere instrucciones de instalación y de operación detalladas, suministradas en el manual del usuario, manual de programación y manuales de comunicación. El manual del usuario es suministrado impreso con el convertidor. Las guías son suministradas impresas con su respectivo accesorio. Los demás manuales son suministrados solamente en formato electrónico en CD-ROM que viene con el convertidor, o pueden ser obtenidos en el sitio web de WEG - www.weg.net. El CD-ROM deberá ser siempre mantenido con este equipo. Puede ser solicitada una copia impresa de los archivos presentes en el CD-ROM por medio de su representante local WEG.

¡NOTA!
No es la intención de este manual agotar todas las posibilidades de aplicación del CFW100, ni la WEG puede asumir ninguna responsabilidad por el uso del CFW100 que no esté basado en este manual.

Parte de las figuras y de las tablas están a disposición en los anexos, los cuales se dividen en ANEXO A - FIGURAS en la página 119 para figuras y ANEXO B – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS en la página 121 para especificaciones técnicas.

Para más informaciones, consultar el manual de programación.

2.2 SOBRE EL CFW100

El convertidor de frecuencia CFW100 es un producto de alta performance que permite el control de velocidad y de torque de motores de inducción trifásicos. Este producto proporciona al usuario las opciones de control vectorial (VVW) o escalar (V/f), ambos programables de acuerdo a la aplicación.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

En el modo vectorial (VVW) la operación es optimizada para el motor en uso, obteniéndose un mejor desempeño en términos de regulación de velocidad.

El modo escalar (V/f) es recomendado para aplicaciones más simples como el accionamiento de la mayoría de las bombas y ventiladores. En esos casos es posible reducir las pérdidas en el motor y en el convertidor, utilizando la opción “V/f Cuadrática”, lo que resulta en ahorro de energía. El modo V/f también es utilizado cuando es accionado más de un motor, por un convertidor simultáneamente (aplicaciones multimotores).

Los principales componentes del CFW100 pueden ser visualizados en el diagrama de bloques de la Figura 2.1 en la página 51.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

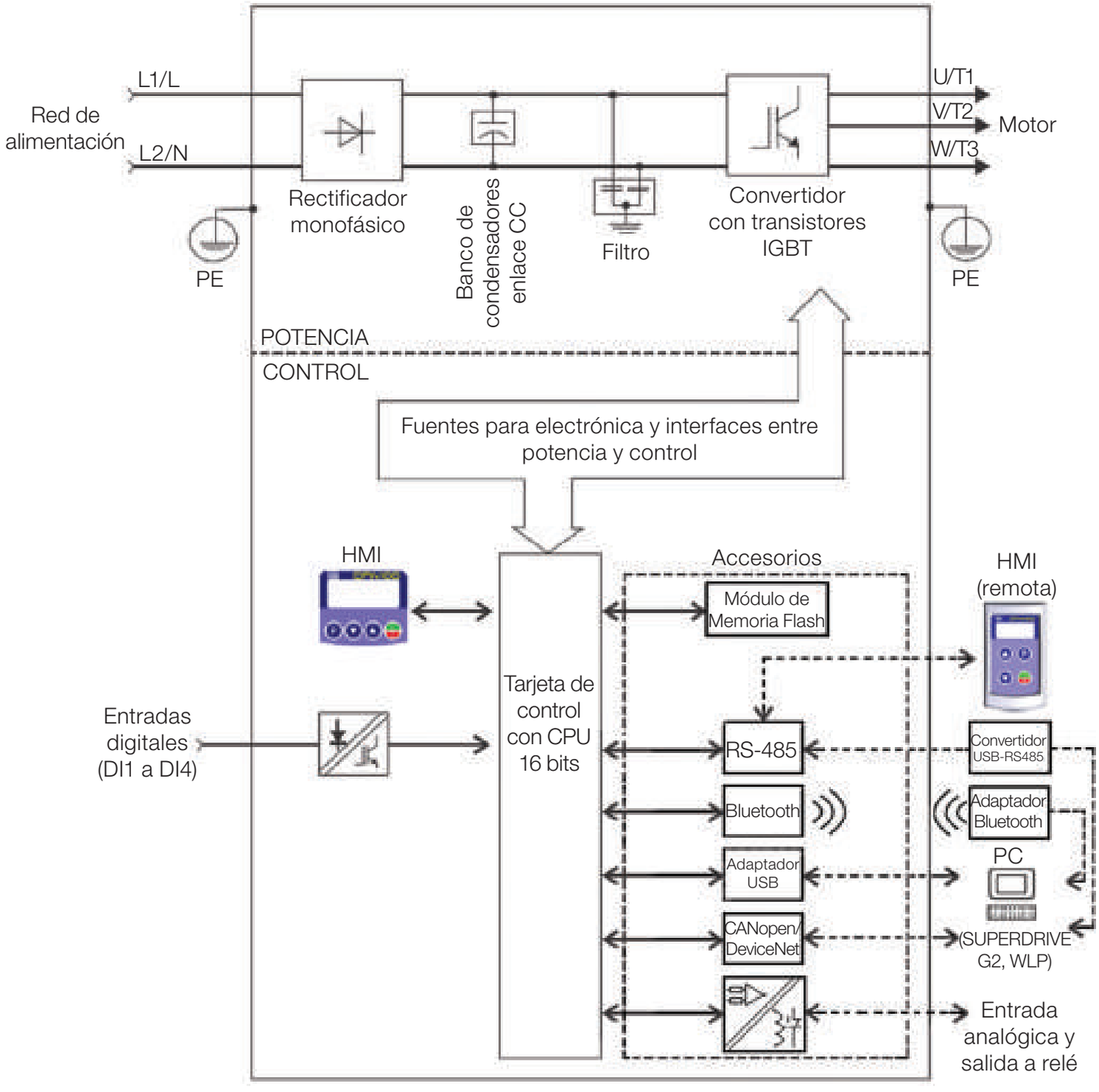


Figura 2.1: *Diagrama de bloques del CFW100*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

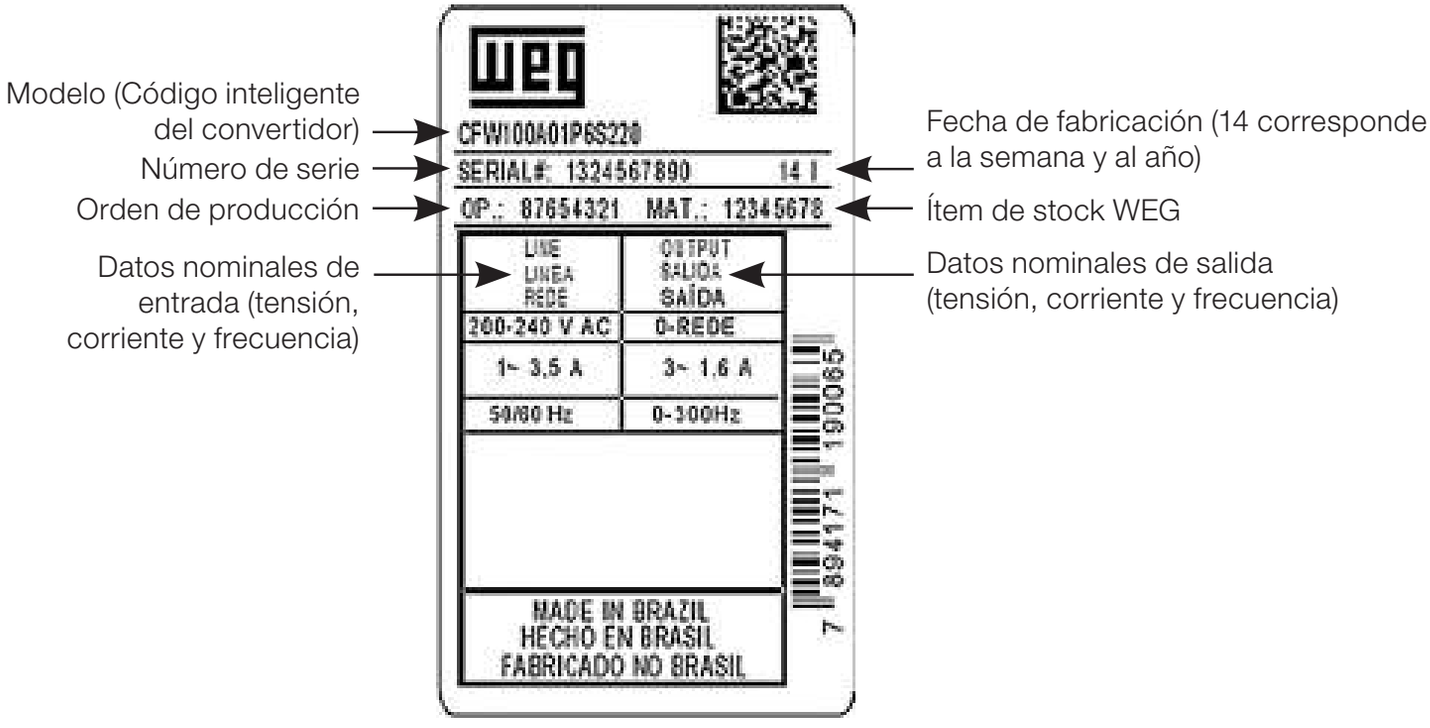
2.3 NOMENCLATURA

Tabla 2.1: *Nomenclatura de los convertidores CFW100*

	Producto y Serie	Identificación del Modelo				Grado de Protección	Versión de Hardware	Versión de Software
		Tamaño	Corriente Nominal	N° de Fases	Tensión Nominal			
Ej.:	CFW100	A	01P6	S	2	20	---	---
Opciones disponibles	CFW100	A	01P6 = 1.6 A	S = alimentación monofásica	2 = 200...240 V			En blanco = Estándar
		B	02P6 = 2.6 A					Sx = software especial
		C	04P2 = 4.2 A					
		20 = IP20					En blanco = estándar	
							Hx = hardware especial	

2.4 ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN

La etiqueta de identificación está ubicada en la lateral del convertidor. Para más detalles sobre la localización de la etiqueta, consulte la Figura A2 en la página 120.



Etiqueta Lateral del CFW100

Figura 2.2: *Descripción de la etiqueta de identificación en el CFW100*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2.5 RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO

El CFW100 es suministrado embalado en caja de cartón. En la parte externa del embalaje existe una etiqueta de identificación que es la misma que está fijada en la lateral del convertidor.

Verifique:
- La etiqueta de identificación del CFW100 corresponde al modelo comprado.
- Si ocurrieron daños durante el transporte.

En caso de que sea detectado algún problema, contacte inmediatamente a la transportadora.

Si el CFW100 no es instalado luego de la recepción, almacénelo en un lugar limpio y seco (temperatura entre -25 °C y 60 °C) con una cobertura para evitar la entrada de polvo en el interior del convertidor.

¡ATENCIÓN!
Cuando el convertidor sea almacenado por largos períodos de tiempo, es necesario hacer el "reforming" de los condensadores. Consulte el procedimiento recomendado en la sección 6.4 MANTENIMIENTO PREVENTIVO en la página 74 de este manual.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3 INSTALACIÓN Y CONEXIÓN

3.1 INSTALACIÓN MECÁNICA

3.1.1 Condiciones Ambientales

Evitar:

- Exposición directa a rayos solares, lluvia, humedad excesiva o brisa marina.
- Gases o líquidos explosivos o corrosivos.
- Vibración excesiva.
- Polvo, partículas metálicas o aceite suspendidos en el aire.

Condiciones ambientales permitidas para funcionamiento:

- Temperatura alrededor del convertidor: de 0 °C a 50 °C – IP20.
- Para temperatura alrededor del convertidor mayor que lo especificado arriba, es necesario aplicar una reducción de la corriente de 2 % para cada grado Celsius limitando el incremento a 10 °C.
- Humedad relativa del aire: de 5 % a 95 % sin condensación.
- Altitud máxima: hasta 1000 m - condiciones nominales.
- De 1000 m a 4000 m - reducción de la corriente de 1 % para cada 100 m por encima de 1000 m de altitud.
- Grado de contaminación: 2 (conforme EN50178 y UL508C), con contaminación no conductiva. La condensación no debe causar conducción de los residuos acumulados

3.1.2 Posicionamiento y Fijación

Las dimensiones externas y de perforación para fijación, así como el peso líquido (masa) del convertidor son presentados en la Figura B1 en la página 123.

Instale el convertidor en la posición vertical, en una superficie plana. Deje como mínimo los espacios libres indicados en la Figura B2 en la página 124, de forma de permitir la circulación del aire de refrigeración. No coloque componentes sensibles al calor, encima del convertidor.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

¡ATENCIÓN!

- Cuando un convertidor sea instalado encima de otro, use la distancia mínima A + B (conforme la Figura B2 en la página 124) y desvíe del convertidor superior el aire caliente proveniente del convertidor de abajo.
- Provea electroducto o chapas independientes para la separación física de los conductores de señal, control y potencia (consulte la sección 3.2 INSTALACIÓN ELÉCTRICA en la página 56).

3.1.2.1 Montaje en Tablero

Para convertidores instalados dentro de tableros o cajas metálicas cerradas, provea una extracción adecuada para que la temperatura se mantenga dentro del rango permitido. Consulte las potencias disipadas en la Tabla B2 en la página 122.

Como referencia, la Tabla 3.1 en la página 55 presenta el flujo de aire de ventilación nominal para cada tamaño.
Método de Refrigeración: ventilador interno con flujo de aire de abajo hacia arriba.

Tabla 3.1: *Flujo de aire del ventilador interno*

Tamaño	CFM	l/s	m^3/min
B	6.00	2.83	0.17
C	7.73	3.65	0.22

3.1.2.2 Montaje en Superficie

La Figura B2 en la página 124 ilustra el procedimiento de instalación del CFW100 en la superficie de montaje, utilizando el accesorio para fijación con tornillos (para más información consulte el capítulo 7 ACCESORIOS en la página 77).

3.1.2.3 Montaje en Riel DIN

El convertidor CFW100 también puede ser fijado directamente en riel 35 mm conforme DIN EM 50.022. Por más detalles consulte la Figura B2 en la página 124.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2 INSTALACIÓN ELÉCTRICA

¡PELIGRO!

- Las informaciones a seguir tienen la intención de servir como guía para obtenerse una instalación correcta. Siga también las normas de instalaciones eléctricas aplicables.
- Asegúrese de que la red de alimentación esté desconectada antes de iniciar las conexiones.
- El CFW100 no debe ser utilizado como mecanismo para parada de emergencia. Prevea otros mecanismos adicionales para este fin.

3.2.1 Identificación de los Bornes de Potencia y Puntos de Puesta a Tierra

La ubicación de las conexiones de potencia, puesta a tierra y control puede ser visualizada en la Figura B3 en la página 125.

Descripción de los bornes de potencia:

- **L/L1 y N/L2**: la red de alimentación CA debe ser conectada en L/L1 y N/L2.
- **U, V y W**: conexión para el motor.
- **PE**: conexión de puesta a tierra.

El torque máximo de apriete de los bornes de potencia y de los puntos de puesta a tierra debe ser verificado en la Figura B3 en la página 125.

3.2.2 Cableado de Potencia, Puesta a Tierra, Disyuntores y Fusibles

¡ATENCIÓN!

- Utilizar terminales adecuados para los cables de las conexiones de potencia y de puesta a tierra. Consulte la Tabla B1 en la página 121 para cableado, disyuntores y fusibles recomendados.
- Apartar los equipos y cableados sensibles a 0,25 m del convertidor y de los cables de conexión entre convertidor y motor.
- No es recomendable utilizar los minidisyuntores (MDW), debido al nivel de actuación del magnético.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

¡ATENCIÓN!
Interruptor diferencial residual (DR):

- Cuando utilizado en la alimentación del convertidor deberá presentar corriente de actuación de 300 mA.
- Dependiendo de las condiciones de instalación, como longitud y tipo del cable del motor, accionamiento multimotor, etc., podrá ocurrir la actuación del interruptor DR. Verificar con el fabricante el tipo más adecuado para operar con convertidores.

¡NOTA!
Los valores de los calibres de la Tabla B1 en la página 121 son meramente ilustrativos. Para el correcto dimensionamiento del cableado, se deben tomar en cuenta las condiciones de instalación y la máxima caída de tensión permitida.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3 Conexiones de Potencia

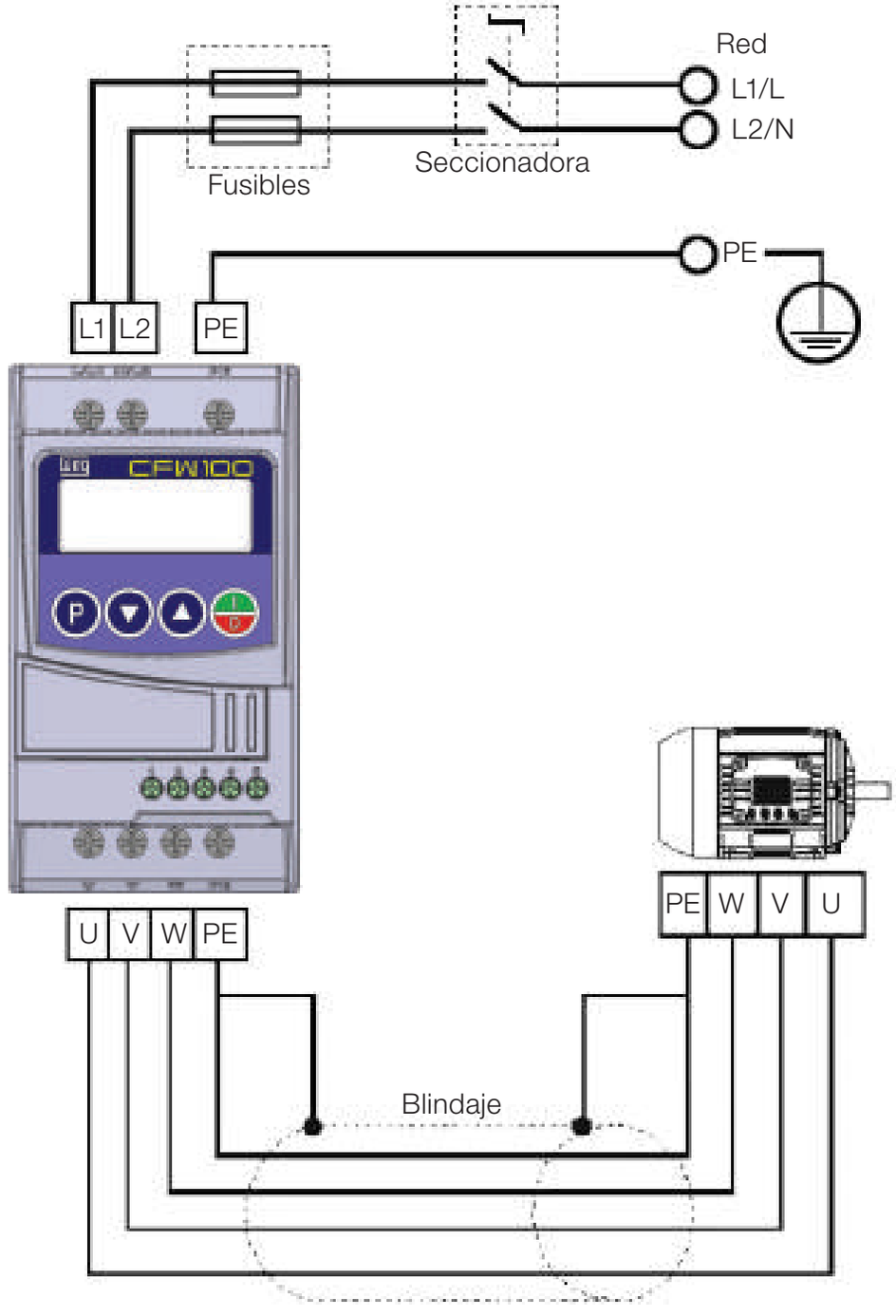


Figura 3.1: *Conexiones de potencia y de puesta a tierra*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3.1 Conexiones de Entrada

¡PELIGRO!
Prever un dispositivo para seccionamiento de la alimentación del convertidor. Éste debe seccionar la red de alimentación para el convertidor cuando sea necesario (por ejemplo: durante trabajos de mantenimiento).

¡ATENCIÓN!
La red que alimenta al convertidor debe tener el neutro sólidamente puesto a tierra.

¡NOTA!
- La tensión de red debe ser compatible con la tensión nominal del convertidor.
- En la entrada (L/L1, N/L2), no son necesarios condensadores de corrección del factor de potencia. No son necesarios en la entrada, ni deben ser conectados en la salida (U, V, W).

Capacidad de la red de alimentación

- El CFW100 es propio para uso en un circuito capaz de proveer no más de 30.000 A_{rms} simétricos (200 a 240 V).
- En caso de que el CFW100 sea instalado en redes con capacidad de corriente mayor a 30.000 A_{rms} se hace necesario el uso de circuitos de protecciones adecuados para esas redes, como fusibles o disyuntores.

3.2.3.2 Reactancia de la Red

De una forma general, los convertidores de la serie CFW100 pueden ser conectados directamente a la red eléctrica, sin reactancia de red. Si embargo, verifique lo siguiente:

- Para evitar daños al convertidor y garantizar la vida útil esperada, se debe tener una impedancia mínima de red que proporcione una caída de tensión de la red de 0.5 %. Si la impedancia de red (debido a los transformadores y cableado) es inferior a los valores listados en esta tabla, se recomienda utilizar una reactancia de red.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

- Para el cálculo del valor de la reactancia de red necesaria para obtener a caída de tensión porcentual deseada, utilizar:

$$L = 1592 \,.\, \Delta V \,.\, \frac{V_e}{I_{e,\,nom} \,.\, f} \; [\mu H]$$

Siendo:
ΔV - caída de red deseada, en porcentual (%).
V_e - tensión de fase en la entrada del convertidor, en volts (V).
$I_{e,\,nom}$ - corriente nominal de entrada del convertidor.
f - frecuencia de la red.

3.2.3.3 Conexiones de Salida

¡ATENCIÓN!
- El convertidor posee protección electrónica de sobrecarga del motor, la que debe ser ajustada de acuerdo al motor usado. Cuando sean conectados diversos motores al mismo convertidor utilice relés de sobrecarga individuales para cada motor.
- La protección de sobrecarga del motor disponible en el CFW100 está de acuerdo con la norma UL508C, observe las informaciones a seguir:
  1. Corriente de “trip” igual a 1.2 veces la corriente nominal del motor (P401).
  2. Cuando los parámetros P156, P157 y P158 (Corriente de Sobrecarga a 100 %, 50 % y 5 % de la velocidad nominal, respectivamente) son ajustados manualmente, el valor máximo para atender la condición 1 es 1.1 x P401.

¡ATENCIÓN!
Si una llave aisladora o un contactor es insertado en la alimentación del motor, nunca los opere con el motor girando o con tensión en la salida del convertidor.

Las características del cable utilizado para conexión del convertidor al motor, así como su interconexión y ubicación física, son de extrema importancia para evitar interferencia electromagnética en otros dispositivos, además de afectar la vida útil del aislamiento de las bobinas y de los rodamientos de los motores accionados por los convertidores.

Mantenga los cables del motor separados de los demás cables (cables de señal, cables de comando, etc.) conforme ítem 3.2.6 Distancia para Separación de Cables en la página 63.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Cuando sea utilizado cable blindado para conexión del motor:

- Seguir las recomendaciones de la norma IEC60034-25.
- Utilizar conexión de baja impedancia para altas frecuencias para conectar el blindaje del cable al tierra.

3.2.4 Conexiones de Puesta a Tierra

¡PELIGRO!

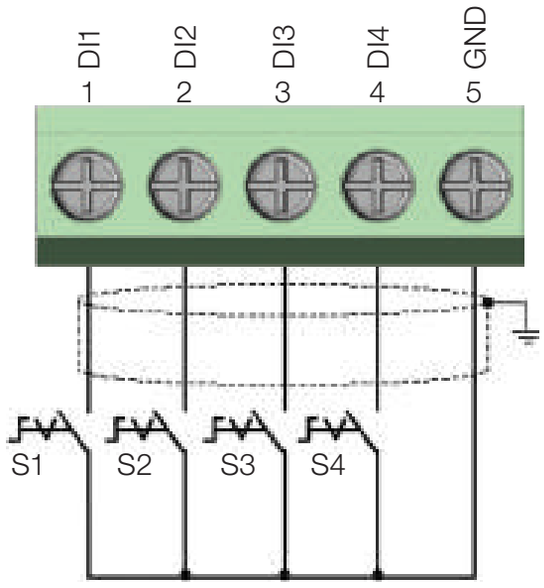
- El convertidor debe ser obligatoriamente conectado a un tierra de protección (PE).
- Utilizar cableado de puesta a tierra con calibre mínimo igual al indicado en la Tabla B1 en la página 121.
- Conecte los puntos de puesta a tierra del convertidor a una varilla de puesta a tierra específica, o al punto de puesta a tierra específico, o inclusive, al punto de puesta a tierra general (resistencia ≤ 10 Ω).
- El conductor neutro de la red que alimenta al convertidor debe ser sólidamente puesto a tierra, no obstante, el mismo no debe ser utilizado para puesta a tierra del convertidor.
- No comparta el cableado de puesta a tierra con otros equipos que operen con altas corrientes (ej.: motores de alta potencia, máquinas de soldar, etc.).

3.2.5 Conexiones de Control

Las conexiones de control (entradas digitales) deben ser hechas de acuerdo con la especificación del conector de la tarjeta de control del CFW100. Las funciones y conexiones típicas son presentadas en la Figura 3.2 en la página 62. Por más detalles sobre las especificaciones de las señales del conector consulte el capítulo 8 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS en la página 78.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com



Conector		Descripción (**)
1	DI1	Entrada Digital 1
2	DI2	Entrada Digital 2
3	DI3	Entrada Digital 3 (*)
4	DI4	Entrada Digital 4
5	GND	Referencia 0 V

(*) La entrada digital 3 (DI3) también puede ser usada como entrada en frecuencia (FI). Por más detalles consulte el manual de programación del CFW100.
(**) Por más informaciones consulte la especificación detallada en la sección 8.2 DATOS DE LA ELECTRÓNICA/ GENERALES en la página 79.

Figura 3.2: *Señales del conector de la tarjeta de control C100A-20*

Para una correcta instalación del cableado de control, utilice:

1. Calibre de los cables: 0.5 mm² (20 AWG) a 1.5 mm² (14 AWG).

2. Torque máximo: 0.5 N.m (4.50 lbf.in).

3. Cableados en el conector de la tarjeta de control con cable blindado y separadas de los demás cableados (potencia, comando en 110 V / 220 Vca, etc.), conforme el ítem 3.2.6 Distancia para Separación de Cables en la página 63. En caso de que el cruzamiento de estos cables con los demás sea inevitable, el mismo debe ser hecho de forma perpendicular entre los mismos, manteniendo una distancia mínima de 5 cm en este punto. Conecte el blindaje de acuerdo con la figura de abajo:

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

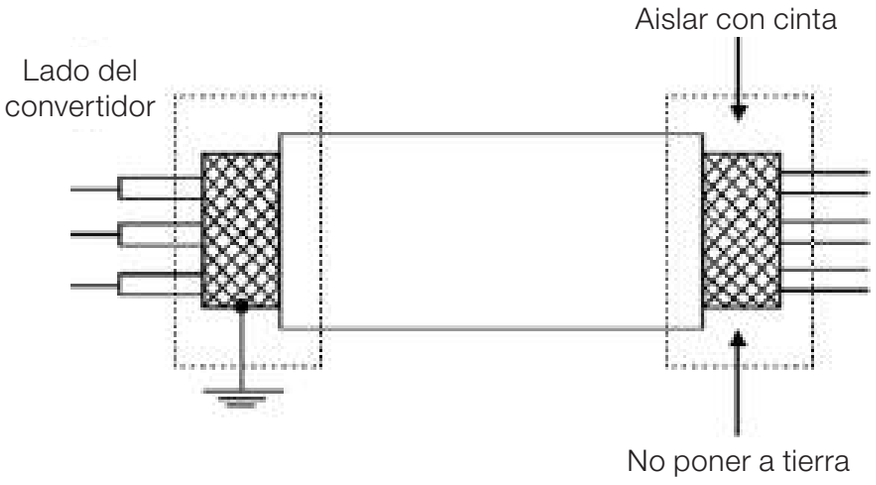


Figura 3.3: *Conexión del blindaje*

4. Relés, contactores, solenoides o bobinas de frenos electromecánicos instalados próximos a los convertidores pueden, eventualmente, generar interferencias en el circuito de control. Para eliminar este efecto, deben ser conectados supresores RC en paralelo, con las bobinas de estos dispositivos, en el caso de alimentación CA, y diodos de rueda libre en el caso de alimentación CC.

5. En la utilización de la HMI externa (consulte el capítulo 7 ACCESORIOS en la página 77), se debe tener el cuidado de separar el cable que la conecta al convertidor de los demás cables existentes en la instalación, manteniendo una distancia mínima de 10 cm.

3.2.6 Distancia para Separación de Cables

Prever separación entre los cables de control y de potencia conforme Tabla 3.2 en la página 63.

Tabla 3.2: *Distancia de separación entre cables*

Corriente Nominal de Salida del Convertidor	Longitud del(los) Cable(s)	Distancia Mínima de Separación
≤ 24 A	≤ 100 m > 100 m	≥ 10 cm ≥ 25 cm

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

4 HMI Y PROGRAMACIÓN BÁSICA

4.1 USO DE LA HMI PARA OPERACIÓN DEL CONVERTIDOR

A través de la HMI es posible el comando del convertidor, la visualización y el ajuste de todos los parámetros. La HMI presenta las siguientes funciones:

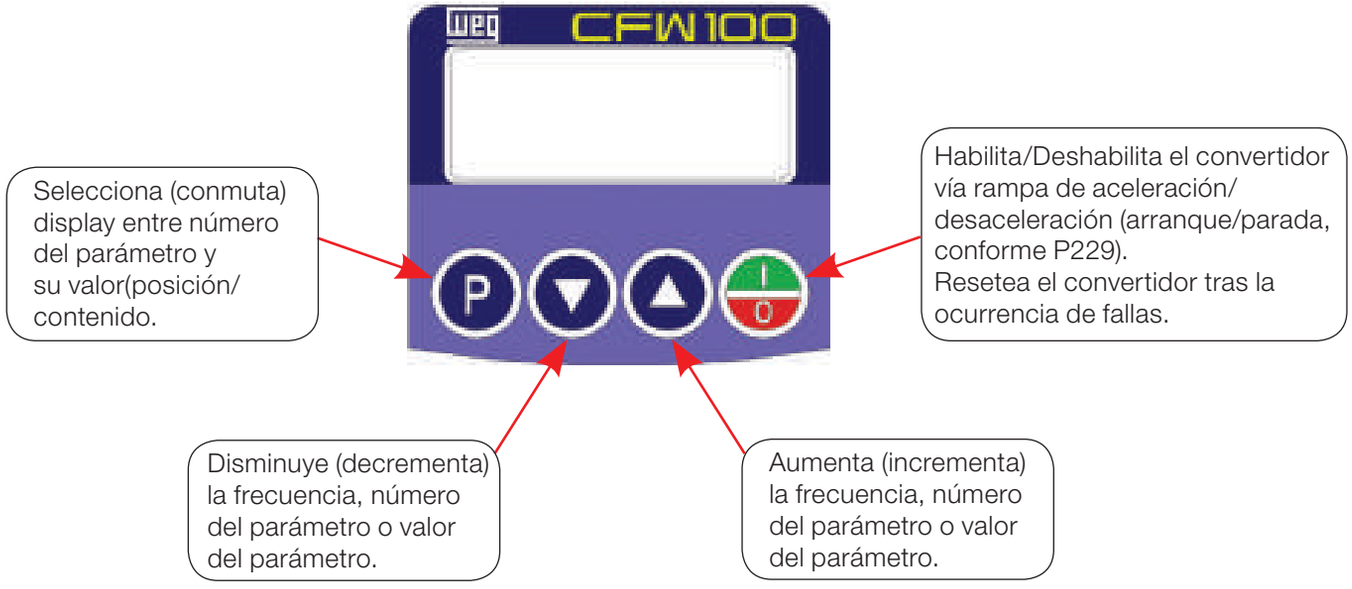


Figura 4.1: *Teclas de la HMI*

4.2 INDICACIONES EN EL PANTALLA DE LA HMI

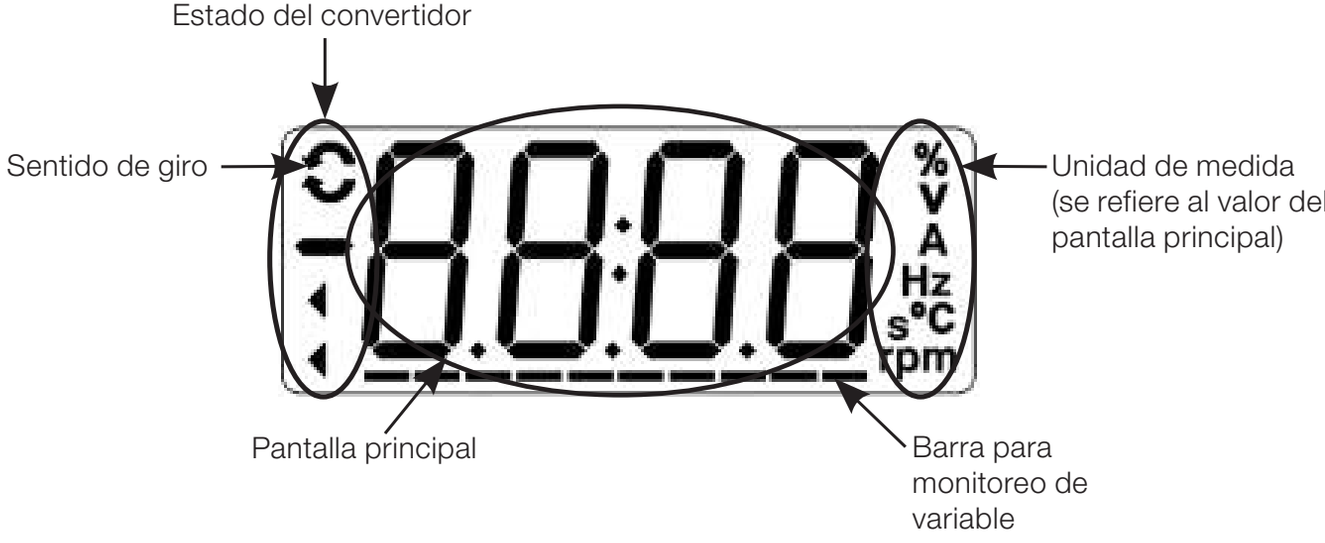


Figura 4.2: *Áreas del pantalla*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

4.3 MODOS DE OPERACIÓN DE LA HMI

Al energizar el convertidor, el estado inicial de la HMI permanecerá en el modo inicialización, desde que no ocurra ninguna falla, alarma, subtensión o desde que cualquier tecla sea presionada.

El modo de parametrización está constituido por dos niveles: el nivel 1 permite la navegación entre los parámetros. Y el nivel 2 permite la edición del parámetro seleccionado en el nivel 1. Al final de este nivel, el valor modificado es guardado cuando la tecla P es presionada.

La Figura 4.3 en la página 65 ilustra la navegación básica sobre los modos de operación de la HMI.

Modo Inicialización

- Es el estado inicial de la HMI tras la energización exitosa (sin fallas, alarmas o subtensión).
- Presione la tecla P para ir al nível 1 del modo parametrización – selección de parámetros. Al presionar cualquier otra tecla, también se conmuta para el modo parametrización.

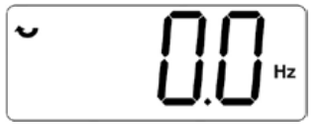
Modo Parametrización

Nivel 1:

- Éste es el primer nivel del modo parametrización. El número del parámetro es exhibido en el pantalla principal.
- Use las teclas ▲ y ▼ para encontrar el parámetro deseado.
- Presione la tecla P para ir al nivel 2 del modo parametrización – alteración del contenido de los parámetros.

Nivel 2:

- El contenido del parámetro es exhibido en el pantalla principal.
- Use las teclas ▲ y ▼ para ajustar el nuevo valor en el parámetro seleccionado.
- Presione la tecla P para confirmar la modificación (salvar el nuevo valor). Luego de confirmada la modificación, la HMI retorna al nivel 1 del modo parametrización.



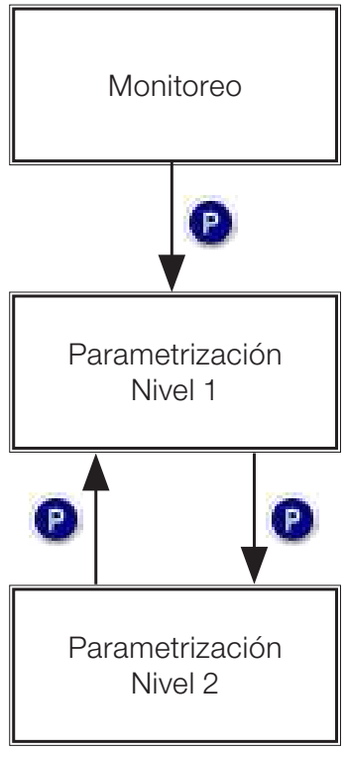


Figura 4.3: *Modos de operación de la HMI*

Español

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

¡NOTA!
Cuando el convertidor está en estado de falla, el pantalla principal indica el número de la falla, en formato **Fxxx**. La navegación es permitida tras el accionamiento de la tecla P .

¡NOTA!
Cuando el convertidor está en estado de alarma el pantalla principal indica el número de la alarma en formato **Axxx**. La navegación es permitida tras el accionamiento de la tecla P, de esta forma, la indicación "**A**" pasa al pantalla de la unidad de medida, parpadeando intermitente hasta que la situación de causa de la alarma sea contornada.

¡NOTA!
En la referencia rápida de parámetros es presentada una lista de parámetros. Por más informaciones sobre cada parámetro consulte el manual de programación del CFW100.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5 ENERGIZACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

5.1 PREPARACIÓN Y ENERGIZACIÓN

El convertidor ya debe de haber sido instalado, de acuerdo con el capítulo 3 INSTALACIÓN Y CONEXIÓN en la página 54.

¡PELIGRO!
Siempre desconecte la alimentación general, antes de efectuar cualquier conexión.

1. Verifique que las conexiones de potencia, puesta a tierra y de control estén correctas y firmes.
2. Retire todos los restos de materiales del interior del convertidor o del accionamiento.
3. Verifique las conexiones del motor y que la corriente y la tensión del motor estén de acuerdo con el convertidor.
4. Desacople mecánicamente el motor de la carga. Si el motor no puede ser desacoplado, tenga la certeza de que el giro en cualquier dirección (sentido horario o antihorario) no causará daños a la máquina o riesgo de accidentes.
5. Cierre las tapas del convertidor o accionamiento.
6. Realice la medición de la tensión de la red y verifique que esté dentro del rango permitido, conforme es presentado en el capítulo 8 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS en la página 78.
7. Energice la entrada: cierre la seccionadora de entrada.
8. Verifique el éxito de la energización:
   El pantalla de la HMI indica:

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

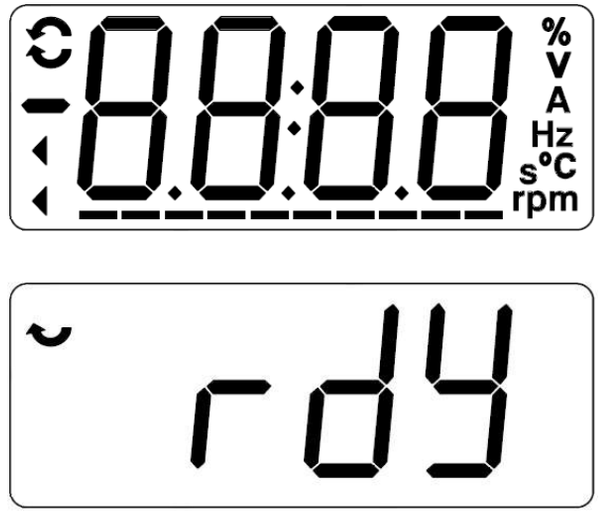


Figura 5.1: *Pantalla de la HMI al energizar*

5.2 PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Esta sección describe la puesta en funcionamiento del convertidor con operación por la HMI, utilizando las conexiones mínimas de la Figura 3.1 en la página 58 y sin conexiones en los bornes de controle. Además de eso, serán considerados dos tipos de control: control V/f (escalar) y control vectorial VVW. Por más detalles sobre la utilización de estos tipos de control consulte el manual de programación del CFW100.

¡PELIGRO!
Pueden estar presentes altas tensiones, inclusive luego de la desconexión de la alimentación. Aguarde por lo menos 10 minutos para la descarga completa.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.1 Aplicación Básica

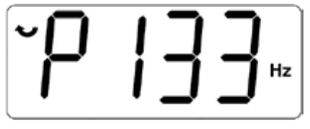
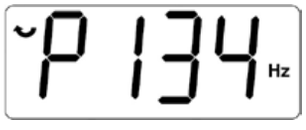
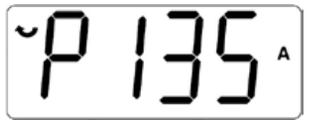
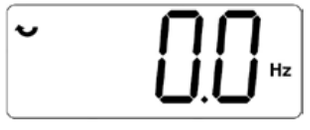
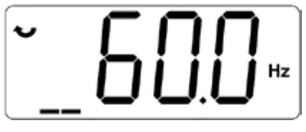
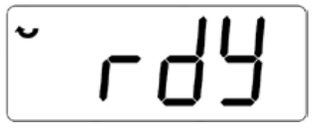
Seq	Indicación en el Pantalla/Acción	Seq	Indicación en el Pantalla/Acción
1	 ■ Modo inicialización. ■ Presione la tecla P para entrar en el nivel 1 del modo parametrización. ■ Presione las teclas ▲ o ▼ hasta seleccionar el parámetro P100.	2	 ■ Presione la tecla P si es necesario alterar el contenido de “P100 – Tiempo de Aceleración” o presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.
3	 ■ Si es necesario, altere el contenido de “P101 – Tiempo de Desaceleración”. ■ Utilice la tecla ▲ hasta seleccionar el parámetro P133.	4	 ■ Si es necesario, altere el contenido de “P133 – Velocidad Mínima”. ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.
5	 ■ Si es necesario, altere el contenido de “P134 – Velocidad Máxima”. ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.	6	 ■ Si es necesario, altere el contenido de “P135 – Corriente Máxima Salida”. ■ Presione la tecla ▼ hasta seleccionar el parámetro P002.
7	 ■ Presione la tecla P para visualizar el contenido del parámetro.	8	 ■ Presione la tecla para que el motor acelere hasta 3.0Hz (ajuste estándar de fábrica de P133 - Frecuencia mínima). ■ Presionar ▲ y mantener hasta alcansar 60.0 Hz.
9	 ■ Presione la tecla . El motor desacelerará hasta parar.	10	 ■ Cuando el motor pare, el pantalla indicará “ready”.

Figura 5.2: Secuencia para aplicación básica

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.2 Tipo de Control V/f (P202 = 0)

Seq	Indicación en el Pantalla/Acción	Seq	Indicación en el Pantalla/Acción
1	 ■ Modo inicialización. ■ Presione la tecla P para entrar en el nivel 1 del modo parametrización.	2	 ■ Presione las teclas ▲ o ▼ hasta seleccionar el parámetro P202.
3	 ■ Presione la tecla P si es necesario alterar el contenido de “P202 – Tipo de Control” para P202 = 0 (V/f). ■ Presione la tecla ▲ hasta seleccionar el parámetro P401.	4	 ■ Si es necesario, altere el contenido del parámetro “P401 – Corriente Nominal del Motor” conforme los datos de la placa. ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.
5	 ■ Si es necesario, altere el contenido de “P402 – Rotación Nominal Motor”. ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.	6	 ■ Si es necesario, altere el contenido de “P403 – Frecuencia Nominal Motor”.

Figura 5.3: *Secuencia para control V/f*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.3 Tipo de Control VVW (P202 = 5)

Seq	Indicación en el Pantalla/Acción	Seq	Indicación en el Pantalla/Acción
1	 ■ Modo inicialización. ■ Presione la tecla P para entrar en el nivel 1 del modo parametrización.	2	 ■ Presione las teclas ▲ o ▼ hasta seleccionar el parámetro P202.
3	 ■ Presione la tecla P para alterar el contenido de "P202 – Tipo de Control" para P202 = 5 (VVW). Utilice la tecla ▲.	4	 ■ Presione la tecla P para salvar la alteración de P202. ■ Utilice la tecla ▲ hasta seleccionar el parámetro P399.
5	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P399 – Rendimiento Nominal del Motor" conforme datos de la placa. ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.	6	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P400 – Tensión Nominal del Motor". ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.
7	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P401 – Corriente Nominal del Motor". ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.	8	 ■ Si es nece sario, altere el contenido de "P402 – Rotación Nominal del Motor". ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.
9	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P403 – Frecuencia Nominal del Motor". ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.	10	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P404 – Potencia Nominal del Motor". ■ Presione la tecla ▲ para el próximo parámetro.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Seq	Indicación en el Pantalla/Acción	Seq	Indicación en el Pantalla/Acción
11	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P407 – Factor de Potencia Nominal del Motor". ■ Presione la tecla para el próximo parámetro.	12	 ■ Si es necesario, altere el contenido de "P409 – Resistencia Estatórica".

Figura 5.4: *Secuencia para control VVW*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6 DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS Y MANTENIMIENTO

6.1 FALLAS Y ALARMAS

¡NOTA!
Consulte la referencia rápida y el manual de programación del CFW100 para más informaciones sobre cada falla o alarma.

6.2 SOLUCIÓN DE LOS PROBLEMAS MÁS FRECUENTES

Tabla 6.1: *Soluciones de los problemas más frecuentes*

Problema	Punto a ser Verificado	Acción Correctiva
Motor no gira	Cableado incorrecto	1. Verificar todas las conexiones de potencia y comando.
	Programación errada	1. Verificar que los parámetros estén con los valores correctos para la aplicación.
	Falla	1. Verificar que el convertidor no esté bloqueado debido a una condición de falla.
	Motor caído (“motor stall”)	1. Reducir la sobrecarga del motor. 2. Aumentar P136, P137 (V/f).
Velocidad del motor varía (fluctúa)	Conexiones flojas	1. Bloquear el convertidor, desconectar l a alimentación y apretar todas las conexiones. 2. Verificar el apriete de todas las conexiones internas del convertidor.
Velocidad del motor muy alta o muy baja	Programación incorrecta (límites de la referencia)	1. Verificar que el contenido de P133 (velocidad mínima) y de P134 (velocidad máxima) estén de acuerdo con el motor y con la aplicación.
	Datos de placa del motor	1. Verificar que el motor utilizado sea el indicado para la aplicación.
Pantalla apagado	Conexiones de la HMI	1. Verificar las conexiones de la HMI externa al convertidor.
	Tensión de alimentación	1. Los valores nominales deben estar dentro de los límites determinados a seguir: alimentación 200-240 V: - Mín: 170 V - Máx: 264 V.
	Fusible(s) de la alimentación abierto(s)	1. Sustitución del(los) fusible(s).

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6.3 DATOS PARA CONTACTO CON LA ASISTENCIA TÉCNICA

Para consultas o solicitud de servicios, es importante tener en manos los siguientes datos:

- Modelo del convertidor.
- Número de serie y fecha de fabricación de la etiqueta de identificación del producto (consulte la sección 2.4 ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN en la página 52).
- Versión de software instalada (consulte P023).
- Datos de la aplicación y de la programación efectuada.

6.4 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

¡PELIGRO!
Siempre desconecte la alimentación general antes de tocar cualquier componente eléctrico asociado al convertidor.
Altas tensiones pueden estar presentes, incluso tras la desconexión de la alimentación. Aguarde por lo menos 10 minutos para la descarga completa de los condensadores de la potencia. Siempre conecte la carcasa del equipo a tierra de protección (PE) en el punto adecuado para ello.

¡ATENCIÓN!
Las tarjetas electrónicas poseen componentes sensibles a descarga electrostática. No toque directamente los componentes o conectores. En caso de que sea necesario, toque antes la carcasa metálica puesta a tierra, o utilice pulsera de puesta a tierra adecuada.
No ejecute ningún ensayo de tensión aplicada en el convertidor: en caso de que sea necesario, consulte al fabricante.

Cuando los convertidores son instalados en ambientes y condiciones de funcionamiento apropiados, requieren pequeños cuidados de mantenimiento. La Tabla 6.2 en la página 75 lista los principales procedimientos y intervalos para mantenimiento de rutina. La Tabla 6.3 en la página 75 lista las inspecciones sugeridas en el producto cada 6 meses, luego de ser puesto en funcionamiento.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Tabla 6.2: *Mantenimiento preventivo*

Mantenimiento		Intervalo	Instrucciones
Cambio de los ventiladores		Tras 40.000 horas de operación.	Substitución
Condensadores electrolíticos	Si el convertidor está estocado (sin uso): “Reforming”	Cada un año, contado a partir de la fecha de fabricación informada en la etiqueta de identificación del Convertidor (consulte la sección 2.5 RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO en la página 53).	Alimentar el convertidor con tensión entre 220 y 230 Vca, monofásica, 50 o 60 Hz, por 1 hora como mínimo. Luego, desenergizar y esperar un mínimo de 24 horas antes de utilizar el convertidor (reenergizar).
	Convertidor en uso: cambio	A cada 10 anos.	Contactar la asistencia técnica de WEG para obtener procedimiento.

Tabla 6.3: *Inspecciones periódicas cada 6 meses*

Componente	Anormalidad	Acción Correctiva
Terminales, conectores	Tronillos flojos	Apriete
	Conectores flojos	
Ventiladores / Sistemas de ventiladores (*)	Suciedad en los ventiladores	Limpieza
	Ruido acústico anormal	Substituir ventilador
	Ventilador parado	Limpieza o substitución
	Vibración anormal	
	Polvo en los filtros de aire	
Tarjetas de circuito impreso	Acumulación de polvo, aceite, humedad, etc.	Limpieza
	Olor	Substitución
Módulo de potencia / Conexiones de potencia	Acumulación de polvo, aceite, humedad,etc.	Limpieza
	Tornillos de conexión flojos	Apriete
Condensadores del enlace CC (Circuito Intermediario)	Decoloración / olor / pérdida electrolítica	Substitución
	Válvula de seguridad expandida o rota	
	Dilatación de la carcasa	
Resistores de potencia	Decoloración	Substitución
	Olor	
Disipador	Acumulación de polvo	Limpieza
	Suciedad	

(*) El ventilador del CFW100 puede ser fácilmente cambiado conforme es mostrado en la Figura 6.1 en la página 76.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6.5 INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Cuando sea necesario limpiar el convertidor, siga las instrucciones:

Sistema de ventilación:

- Seccione la alimentación del convertidor y aguarde 10 minutos.
- Remueva el polvo depositado en las entradas de ventilación usando una escobilla plástica o una franela.
- Remueva el polvo acumulado sobre las aletas del disipador y sobre las paletas del ventilador utilizando aire comprimido.

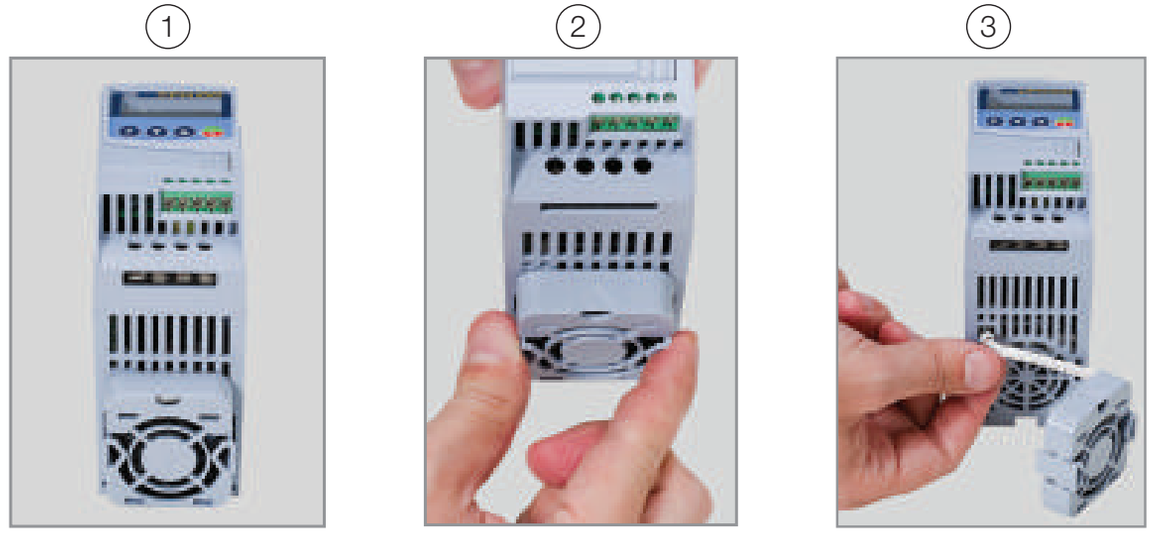


Figura 6.1: *Retirada del ventilador del disipador*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

7 ACCESORIOS

Los accesorios son recursos de hardware que pueden ser adicionados en la aplicación. De esta forma, todos los modelos pueden recibir todas las opciones presentadas.

Los accesorios son incorporados de forma simple y rápida a los convertidores, usando el concepto “Plug and Play”. El accesorio debe ser instalado o alterado con el convertidor desenergizado. Éstos pueden ser solicitados separadamente, y serán enviados en embalaje propio, conteniendo los componentes y manuales con instrucciones detalladas para instalación, operación y programación de los mismos.

Tabla 7.1: *Modelos de accesorios*

Ítem WEG	Nombre	Descripción
Acessórios de Controle		
11710626	CFW100-CRS485	Módulo de comunicación RS-485
11722753	CFW100-CUSB	Módulo de comunicación USB (acompaña cable 2 m)
12293350	CFW100-IOAR	Módulo de expansión de entradas y salidas: 1 entrada analógica y 1 salida a relé
12293349	CFW100-CCAN	Módulo de comunicación CANOpen
12293257	CFW100-CBLT	Módulo de comunicación Bluetooth
Módulo de Memoria Flash		
11710652	CFW100-MMF	Módulo de memoria flash (acompaña cable 3 m)
HMI Externa		
11710650	CFW100-KHMIR	Kit HMI remota CFW100 (acompaña CFW100-CRS485 + cable 3 m)
Diversos		
10185925	PLMP	Kit Adaptador PLMP para fijación con tornillos (conjunto con 2 unid.)

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

8.1 DATOS DE POTENCIA

Fuente de alimentación:
- Tolerancia: -15 % a +10 %.
- Frecuencia: 50/60 Hz (48 Hz a 62 Hz).
- Desbalance de fase: ≤ 3 % de la tensión de entrada fase-fase nominal.
- Sobretensiones de acuerdo con Categoría III (EM 61010/UL 508C).
- Tensiones transientes de acuerdo con la Categoría III.
- Máximo de 10 conexiones por hora (1 cada 6 minutos).
- Rendimiento típico: ≥ 97 %.

Por más informaciones sobre las especificaciones técnicas consulte el ANEXO B – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS en la página 121.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8.2 DATOS DE LA ELECTRÓNICA/GENERALES

Tabla 8.1: *Datos de la electrónica/generales*

CONTROL	MÉTODO	■ Tipos de control: - V/f (Escalar); - VVW: control vectorial de tensión. ■ PWM SVM (Space Vector Modulation)
	FRECUENCIA DE SALIDA	■ 0 a 300 Hz, resolución de 0,1 Hz.
DESEMPEÑO	CONTROL V/f	■ Regulación de velocidad: 1 % de la velocidad nominal (con compensación de deslizamiento). ■ Rango de variación de velocidad: 1:20.
	CONTROL VECTORIAL (VVW)	■ Regulación de velocidad: 1 % de la velocidad nominal. ■ Rango de variación de velocidad: 1:30.
ENTRADAS	DIGITALES	■ 4 entradas aisladas. ■ Tensión de entrada máxima de 30 Vcc. ■ Corriente de entrada: - 11 mA. ■ Corriente de entrada máxima: -20 mA.
SEGURIDAD	PROTECCIÓN	■ Sobrecorriente/cortocircuito fase-fase en la salida. ■ Sub./sobretensión en la potencia. ■ Sobrecarga en el motor. ■ Sobretemperatura en el módulo de potencia (IGBTs). ■ Falla / alarma externa. ■ Error de programación.
INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA (HMI)	HMI ESTÁNDAR	■ 4 teclas: Gira/Para, Incrementa, Decrementa y Programación. ■ Pantalla LCD. ■ Permite acceso/alteración de todos los parámetros. ■ Exactitud de las indicaciones: - corriente: 5 % de la corriente nominal; - resolución de la velocidad: 0.1 Hz.
GRADO DE PROTECCIÓN	IP20	■ Modelos del tamaños A, B y C.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8.2.1 Normas Consideradas

Tabla 8.2: *Normas consideradas*

NORMAS DE SEGURIDAD	■ UL 508C - Power conversion equipment. ■ UL 840 - Insulation coordination including clearances and creepage distances for electrical equipment. ■ EN61800-5-1 - Safety requirements electrical, thermal and energy. ■ EN 50178 - Electronic equipment for use in power installations. ■ EN 60204-1 - Safety of machiner y. Electrical equipment of machines. Part 1: general requirements. **Nota:** Para tener una máquina en conformidad con esta norma, el fabricante de la misma es responsable por la instalación de un dispositivo de parada de emergencia y de un equipo para seccionamiento de la red. ■ EN 60146 (IEC 146) - Semiconductor converters. ■ EN 61800-2 - Adjustable speed electrical power drive systems - Part 2: General requirements - Rating specifications for low voltage adjustable frequency AC power drive systems.
NORMAS DE CONSTRUCCIÓN MECÁNICA	■ EN 60529 - Degrees of protection provided by enclosures (IP code). ■ UL 50 - Enclosures for electrical equipment.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

A informação abaixo descreve as revisões ocorridas neste manual.

Revisão	Descrição	Capítulo
00	Primeira edição.	-
01	Acréscimo das informações do modelo do CFW100 de 1 cv.	-
02	Inclusão de novos acessórios.	-
03	Alterações na Tabela B1 na página 121 e acréscimo de recomendações para instalação.	-

ATENÇÃO!
Verificar a frequência da rede de alimentação.
Caso a frequência da rede de alimentação for diferente do ajuste de fábrica (verificar P403) é necessário programar:
- P204 = 5 para 60 Hz.
- P204 = 6 para 50 Hz.

Somente é necessário fazer essa programação uma vez.
Consulte o manual de programação do CFW100 para mais detalhes sobre a programação do parâmetro P204.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Índice

1 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA 83
1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL 83
1.2 AVISOS DE SEGURANÇA NO PRODUTO 83
1.3 RECOMENDAÇÕES PRELIMINARES 84

2 INFORMAÇÕES GERAIS 86
2.1 SOBRE O MANUAL 86
2.2 SOBRE O CFW100 86
2.3 NOMENCLATURA 89
2.4 ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO 89
2.5 RECEBIMENTO E ARMAZENAMENTO 90

3 INSTALAÇÃO E CONEXÃO 91
3.1 INSTALAÇÃO MECÂNICA 91
3.1.1 Condições Ambientais 91
3.1.2 Posicionamento e Fixação 91
3.1.2.1 Montagem em Painel 92
3.1.2.2 Montagem em Superfície 92
3.1.2.3 Montagem em Trilho DIN 92
3.2 INSTALAÇÃO ELÉTRICA 93
3.2.1 Identificação dos Bornes de Potência e Pontos de Aterramento 93
3.2.2 Fiação de Potência, Aterramento, Disjuntores e Fusíveis 93
3.2.3 Conexões de Potência 95
3.2.3.1 Conexões de Entrada 96
3.2.3.2 Reatância da Rede 96
3.2.3.3 Conexões de Saída 97
3.2.4 Conexões de Aterramento 98
3.2.5 Conexões de Controle 98
3.2.6 Distância para Separação de Cabos 100

4 HMI E PROGRAMAÇÃO BÁSICA 101
4.1 USO DA HMI PARA OPERAÇÃO DO INVERSOR 101
4.2 INDICAÇÕES NO DISPLAY DA HMI 101
4.3 MODOS DE OPERAÇÃO DA HMI 102

5 ENERGIZAÇÃO E COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO 104
5.1 PREPARAÇÃO E ENERGIZAÇÃO 104
5.2 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO 105

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.1 Aplicação Básica 106
5.2.2 Tipo de Controle V/f (P202 = 0) 107
5.2.3 Tipo de Controle VVW (P202 = 5) 108

6 DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS E MANUTENÇÃO 110
6.1 FALHAS E ALARMES 110
6.2 SOLUÇÃO DOS PROBLEMAS MAIS FREQUENTES 110
6.3 DADOS PARA CONTATO COM A ASSISTÊNCIA TÉCNICA 111
6.4 MANUTENÇÃO PREVENTIVA 111
6.5 INSTRUÇÕES DE LIMPEZA 112

7 ACESSÓRIOS 114

8 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS 115
8.1 DADOS DE POTÊNCIA 115
8.2 DADOS DA ELETRÔNICA/GERAIS 116
8.2.1 Normas Consideradas 117

ANEXO A - FIGURAS 118

ANEXO B – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS 120

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

1 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual contêm as informações necessárias para o uso correto do inversor de frequência CFW100.

Ele foi desenvolvido para ser utilizado por pessoas com treinamento ou qualificação técnica adequados para operar este tipo de equipamento. Estas pessoas devem seguir as instruções de segurança definidas por normas locais. Não seguir as instruções de segurança pode resultar em risco de morte e/ou danos no equipamento.

1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL

Neste manual são utilizados os seguintes avisos de segurança:

PERIGO!
Os procedimentos recomendados neste aviso têm como objetivo proteger o usuário contra morte, ferimentos graves e danos materiais consideráveis.

ATENÇÃO!
Os procedimentos recomendados neste aviso têm como objetivo evitar danos materiais.

NOTA!
As informações mencionadas neste aviso são importantes para o correto entendimento e bom funcionamento do produto.

1.2 AVISOS DE SEGURANÇA NO PRODUTO

Os seguintes símbolos estão afixados ao produto, servindo como aviso de segurança:

Tensões elevadas presentes.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Componentes sensíveis à descarga eletrostática.
Não tocá-los.

Conexão obrigatória ao terra de proteção (PE).

Conexão da blindagem ao terra.

1.3 RECOMENDAÇÕES PRELIMINARES

PERIGO!
Sempre desconecte a alimentação geral antes de tocar em qualquer componente elétrico associado ao inversor. Muitos componentes podem permanecer carregados com altas tensões e/ou em movimento (ventiladores), mesmo depois que a entrada de alimentação CA for desconectada ou desligada. Aguarde pelo menos 10 minutos para garantir a total descarga dos capacitores. Sempre conecte o ponto de aterramento do inversor ao terra de proteção (PE).

PERIGO!
Os conectores XCA e XCB não apresentam compatibilidade USB, portanto não podem ser conectados a portas USB.
Esses conectores servem somente de interface entre o inversor de frequência CFW100 e seus acessórios.

NOTAS!
- Inversores de frequência podem interferir em outros equipamentos eletrônicos. Siga os cuidados recomendados no capítulo 3 INSTALAÇÃO E CONEXÃO na página 92, para minimizar estes efeitos.
- Leia completamente este manual antes de instalar ou operar este inversor.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Não execute nenhum ensaio de tensão aplicada no inversor!
Caso seja necessário consulte o fabricante.

ATENÇÃO!
Os cartões eletrônicos possuem componentes sensíveis a descarga eletrostática. Não toque diretamente sobre os componentes ou conectores. Caso necessário, toque antes no ponto de aterramento do inversor que deve estar ligado ao terra de proteção (PE) ou utilize pulseira de aterramento adequada.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2 INFORMAÇÕES GERAIS

2.1 SOBRE O MANUAL

Este manual apresenta informações para a adequada instalação e operação do inversor, colocação em funcionamento, principais características técnicas e como identificar e corrigir os problemas mais comuns dos diversos modelos de inversores da linha CFW100.

ATENÇÃO!
A operação deste equipamento requer instruções de instalação e operação detalhadas, fornecidas no manual do usuário, manual de programação e manuais de comunicação. O manual do usuário é fornecido impresso junto com o inversor. Os guias são fornececidos impressos junto com seu respectivo acessório. Os demais manuais são fornecidos apenas em formato eletrônico no CD-ROM que acompanha o inversor ou podem ser obtidos no site da WEG - www.weg.net. O CD-ROM deverá ser sempre mantido com este equipamento. Uma cópia impressa dos arquivos disponibilizados no CD-ROM pode ser solicitada por meio do seu representante local WEG.

NOTA!
Não é a intenção deste manual esgotar todas as possibilidades de aplicação do CFW100, nem a WEG pode assumir qualquer responsabilidade pelo uso do CFW100 que não seja baseado neste manual.

Parte das figuras e tabelas estão disponibilizadas nos anexos, os quais estão divididos em ANEXO A - FIGURAS na página 119 para figuras e ANEXO B – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS na página 121 para especificações técnicas.

Para mais informações, consultar o manual de programação.

2.2 SOBRE O CFW100

O inversor de frequência CFW100 é um produto de alta performance que permite o controle de velocidade e torque de motores de indução trifásicos. Este produto proporciona ao usuário as opções de controle vetorial (VVW) ou escalar (V/f), ambos programáveis de acordo com a aplicação.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

No modo vetorial (VVW) a operação é otimizada para o motor em uso, obtendo-se um melhor desempenho em termos de regulação de velocidade.

O modo escalar (V/f) é recomendado para aplicações mais simples como o acionamento da maioria das bombas e ventiladores. Nesses casos é possível reduzir as perdas no motor e no inversor utilizando a opção “V/f Quadrática”, o que resulta em economia de energia. O modo V/f também é utilizado quando mais de um motor é acionado por um inversor simultaneamente (aplicações multimotores).

Os principais componentes do CFW100 podem ser visualizados no blocodiagrama da Figura 2.1 na página 89.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

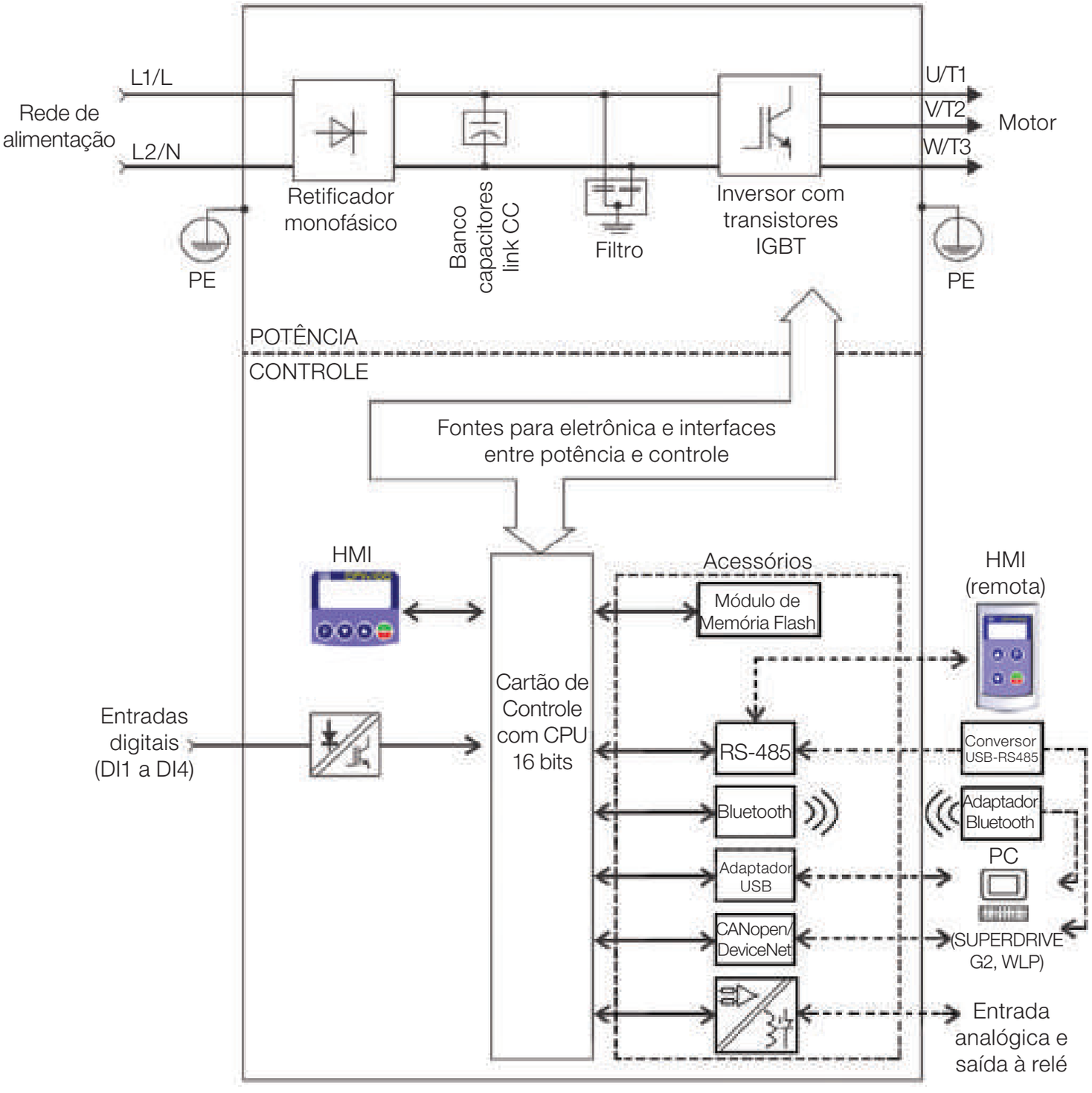


Figura 2.1: *Blocodiagrama do CFW100*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2.3 NOMENCLATURA

Tabela 2.1: *Nomenclatura dos inversores CFW100*

	Produto e Série	Identificação do Modelo				Grau de Proteção	Versão de Hardware	Versão de Software
		Mecânica	Corrente Nominal	N° de Fases	Tensão Nominal			
Ex.:	CFW100	A	01P6	S	2	20	---	---
Opções disponíveis	CFW100	A	01P6 = 1.6 A	S = alimentação monofásica	2 = 200...240 V			Em branco = standard
		B	02P6 = 2.6 A					Sx = software especial
		C	04P2 = 4.2 A					
		20 = IP20					Em branco = standard	
							Hx = hardware especial	

2.4 ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO

A etiqueta de identificação, está localizada na lateral do inversor. Para mais detalhes sobre posicionamento da etiqueta, consulte a Figura A2 na página 120.

Etiqueta Lateral do CFW100

Figura 2.2: *Descrição da etiqueta de identificação no CFW100*

Português

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

2.5 RECEBIMENTO E ARMAZENAMENTO

O CFW100 é fornecido embalado em caixa de papelão. Na parte externa desta embalagem existe uma etiqueta de identificação que é a mesma que está afixada na lateral do inversor.

Verifique:

- A etiqueta de identificação do CFW100 corresponde ao modelo comprado.
- Ocorreram danos durante o transporte.

Caso seja detectado algum problema, contate imediatamente a transportadora.

Se o CFW100 não for logo instalado, armazene-o em um lugar limpo e seco (temperatura entre -25 °C e 60 °C) com uma cobertura para evitar a entrada de poeira no interior do inversor.

ATENÇÃO!
Quando o inversor for armazenado por longos períodos de tempo é necessário fazer o “reforming” dos capacitores. Consulte o procedimento recomendado na seção 6.4 MANUTENÇÃO PREVENTIVA na página 112 deste manual.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3 INSTALAÇÃO E CONEXÃO

3.1 INSTALAÇÃO MECÂNICA

3.1.1 Condições Ambientais

Evitar:

- Exposição direta a raios solares, chuva, umidade excessiva ou maresia.
- Gases ou líquidos explosivos ou corrosivos.
- Vibração excessiva.
- Poeira, partículas metálicas ou óleo suspensos no ar.

Condições ambientais permitidas para funcionamento:

- Temperatura ao redor do inversor: de 0 ºC a 50 ºC – IP20.
- Para temperatura ao redor do inversor maior que o especificado acima, é necessário aplicar redução da corrente de 2 % para cada grau Celsius limitando o acréscimo em 10 ºC.
- Umidade relativa do ar: de 5 % a 95 % sem condensação.
- Altitude máxima: até 1000 m - condições nominais.
- De 1000 m a 4000 m - redução da corrente de 1 % para cada 100 m acima de 1000 m de altitude.
- Grau de poluição: 2 (conforme EN50178 e UL508C), com poluição não condutiva. A condensação não deve causar condução dos resíduos acumulados.

3.1.2 Posicionamento e Fixação

As dimensões externas e de furação para fixação, assim como o peso líquido (massa) do inversor são apresentados na Figura B1 na página 123.

Instale o inversor na posição vertical em uma superfície plana. Deixe no mínimo os espaços livres indicados na Figura B2 na página 124, de forma a permitir circulação do ar de refrigeração.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Não coloque componentes sensíveis ao calor logo acima do inversor.

ATENÇÃO!
- Quando um inversor for instalado acima de outro, usar a distância mínima A + B (conforme a Figura B2 na página 124) e desviar do inversor superior o ar quente proveniente do inversor abaixo.
- Prever eletroduto ou calhas independentes para a separação física dos condutores de sinal, controle e potência (consulte a seção 3.2 INSTALAÇÃO ELÉTRICA na página 94).

3.1.2.1 Montagem em Painel

Para inversores instalados dentro de painéis ou caixas metálicas fechadas, prover exaustão adequada para que a temperatura fique dentro da faixa permitida. Consulte as potências dissipadas na Tabela B2 na página 122.

Como referência, a Tabela 3.1 na página 93 apresenta o fluxo do ar de ventilação nominal para cada mecânica.
Método de Refrigeração: ventilador interno com fluxo do ar de baixo para cima.

Tabela 3.1: *Fluxo de ar do ventilador interno*

Mecânica	CFM	l/s	m^3/min
B	6.00	2.83	0.17
C	7.73	3.65	0.22

3.1.2.2 Montagem em Superfície

A Figura B2 na página 124 ilustra o procedimento de instalação do CFW100 na superfície de montagem, utilizando o acessório para fixação com parafusos (para mais informação consulte o capítulo 7 ACCESORIOS na página 77).

3.1.2.3 Montagem em Trilho DIN

O inversor CFW100 também pode ser fixado diretamente em trilho 35 mm conforme DIN EM 50.022. Para mais detalhes consulte a Figura B2 na página 124.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2 INSTALAÇÃO ELÉTRICA

PERIGO!
- As informações a seguir tem a intenção de servir como guia para se obter uma instalação correta. Siga também as normas de instalações elétricas aplicáveis.
- Certifique-se que a rede de alimentação está desconectada antes de iniciar as ligações.
- O CFW100 não deve ser utilizado como mecanismo para parada de emergência. Prever outros mecanismos adicionais para este fim.

3.2.1 Identificação dos Bornes de Potência e Pontos de Aterramento

A localização das conexões de potência, aterramento e controle pode ser visualizada na Figura B3 na página 125.

Descrição dos bornes de potência:
- **L/L1 e N/L2**: a rede de alimentação CA deve ser conectada em L/L1 e N/L2.
- **U, V e W**: conexão para o motor.
- **PE**: conexão de aterramento.

O torque máximo de aperto dos bornes de potência e pontos de aterramento deve ser verificado na Figura B3 na página 125.

3.2.2 Fiação de Potência, Aterramento, Disjuntores e Fusíveis

ATENÇÃO!
- Utilizar terminais adequados para os cabos das conexões de potência e aterramento. Consulte a Tabela B1 na página 121 para fiação, disjuntores e fusíveis recomendados.
- Afastar os equipamentos e fiações sensíveis em 0,25 m do inversor e dos cabos de ligação entre inversor e motor.
- Não é recomendável utilizar os mini disjuntores (MDW), devido ao nível de atuação do magnético.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

ATENÇÃO!
Interruptor diferente residual (DR):

- Quando utilizado na alimentação do inversor deverá apresentar corrente de atuação de 300 mA.
- Dependendo das condições de instalação, como comprimento e tipo do cabo do motor, acionamento multimotor, etc., poderá ocorrer a atuação do interruptor DR. Verificar com o fabricante o tipo mais adequado para a operação com inversores.

NOTA!
Os valores das bitolas da Tabela B1 na página 121 são apenas orientativos. Para o correto dimensionamento da fiação, devem-se levar em conta as condições de instalação e a máxima queda de tensão permitida.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3 Conexões de Potência

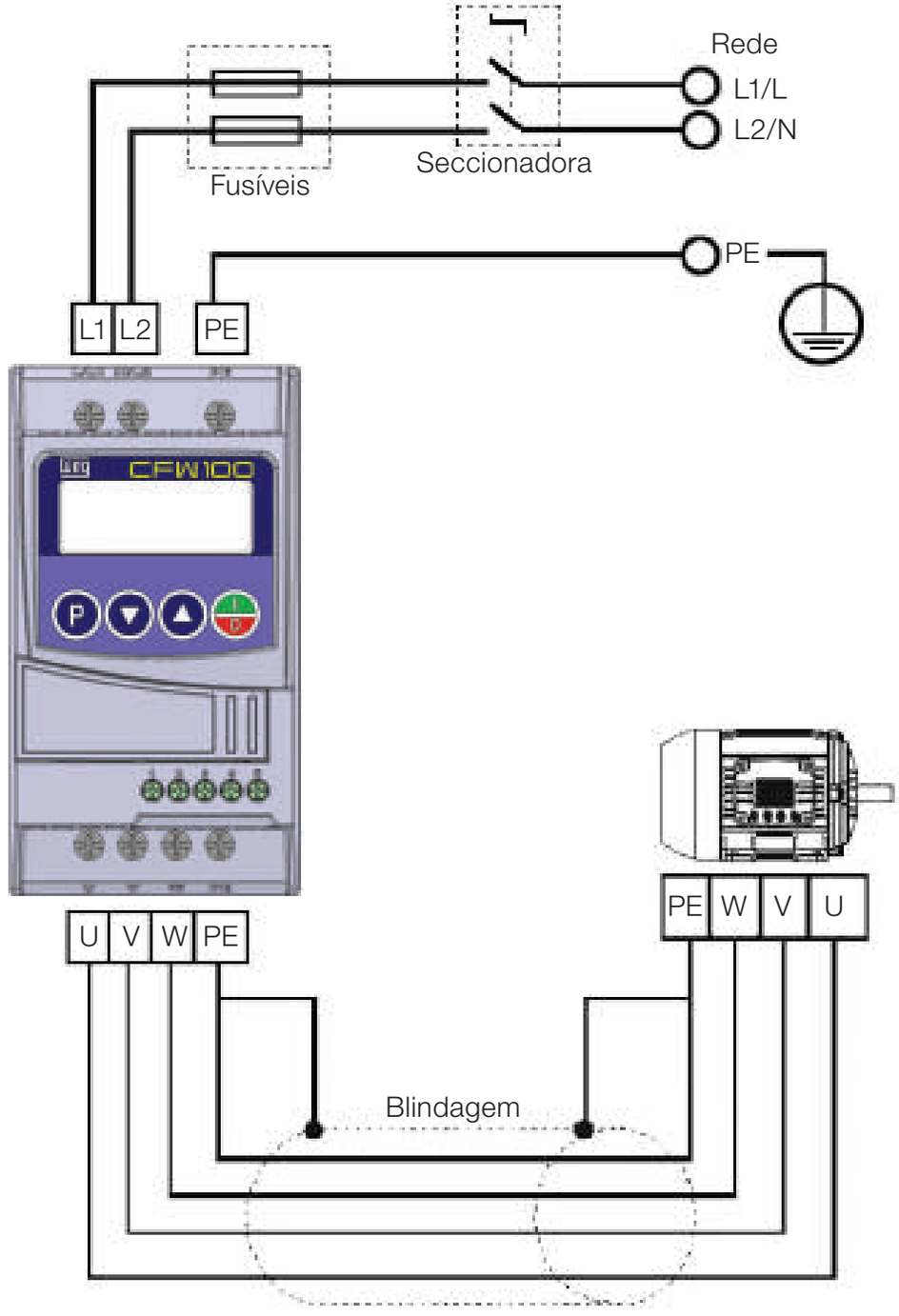


Figura 3.1: *Conexões de potência e aterramento*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

3.2.3.1 Conexões de Entrada

PERIGO!
Prever um dispositivo para seccionamento da alimentação do inversor. Este deve seccionar a rede de alimentação para o inversor quando necessário (por exemplo: durante trabalhos de manutenção).

ATENÇÃO!
A rede que alimenta o inversor deve ter o neutro solidamente aterrado.

NOTA!
- A tensão de rede deve ser compatível com a tensão nominal do inversor.
- Capacitores de correção do fator de potência não são necessários na entrada (L/L1, N/L2) e não devem ser conectados na saída (U, V, W).

Capacidade da rede de alimentação

- O CFW100 é próprio para uso em um circuito capaz de fornecer não mais do que 30.000 A_{rms} simétricos (200 a 240 V).

- Caso o CFW100 seja instalado em redes com capacidade de corrente maior que 30.000 A_{rms} faz-se necessário o uso de circuitos de proteções adequados para essas redes como fusíveis ou disjuntores.

3.2.3.2 Reatância da Rede

De uma forma geral, os inversores da série CFW100 podem ser ligados diretamente à rede elétrica, sem reatância de rede. No entanto, verificar o seguinte:

- Para evitar danos ao inversor e garantir a vida útil esperada deve-se ter uma impedância mínima de rede que proporcione uma queda de tensão da rede de 0.5 %. Se a impedância de rede (devido aos transformadores e cablagem) for inferior aos valores listados nessa tabela, recomenda-se utilizar uma reatância de rede.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

- Para o cálculo do valor da reatância de rede necessária para obter a queda de tensão percentual desejada, utilizar:

$$L = 1592 \cdot \Delta V \cdot \frac{V_e}{I_{e,\,nom} \cdot f} \; [\mu H]$$

Sendo que:
ΔV - queda de rede desejada, em percentual (%);
V_e - tensão de fase na entrada do inversor, em volts (V);
$I_{e,\,nom}$ - corrente nominal de entrada do inversor;
f - frequência da rede.

3.2.3.3 Conexões de Saída

ATENÇÃO!
- O inversor possui proteção eletrônica de sobrecarga do motor, que deve ser ajustada de acordo com o motor usado. Quando diversos motores forem conectados ao mesmo inversor utilize relés de sobrecarga individuais para cada motor.
- A proteção de sobrecarga do motor disponível no CFW100 está de acordo com a norma UL508C, observe as informações a seguir:
  1. Corrente de "trip" igual a 1.2 vezes a corrente nominal do motor (P401).
  2. Quando os parâmetros P156, P157 e P158 (Corrente de Sobrecarga a 100 %, 50 % e 5 % da velocidade nominal, respectivamente) são ajustados manualmente, o valor máximo para atender a condição 1 é 1.1 x P401.

ATENÇÃO!
Se uma chave isoladora ou contator for inserido na alimentação do motor nunca os opere com o motor girando ou com tensão na saída do inversor.

As características do cabo utilizado para conexão do inversor ao motor, bem como a sua interligação e localização física, são de extrema importância para evitar interferência eletromagnética em outros dispositivos, além de afetar a vida útil do isolamento das bobinas e dos rolamentos dos motores acionados pelos inversores.

Mantenha os cabos do motor separados dos demais cabos (cabos de sinal, cabos de comando, etc.) conforme item 3.2.6 Distância para Separação de Cabos na página 101.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Quando for utilizado cabo blindado para ligação do motor:

- Seguir recomendações da norma IEC60034-25.

- Utilizar conexão de baixa impedância para altas frequências para conectar a blindagem do cabo ao terra.

3.2.4 Conexões de Aterramento

PERIGO!

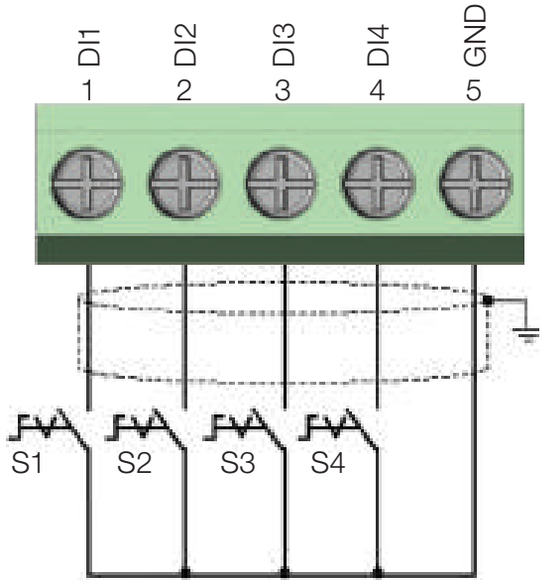
- O inversor deve ser obrigatoriamente ligado a um terra de proteção (PE).
- Utilizar fiação de aterramento com bitola, no mínimo, igual à indicada na Tabela B1 na página 121.
- Conecte os pontos de aterramento do inversor a uma haste de aterramento específica, ou ao ponto de aterramento específico ou ainda ao ponto de aterramento geral (resistência ≤ 10 Ω).
- O condutor neutro da rede que alimenta o inversor deve ser solidamente aterrado, porém o mesmo não deve ser utilizado para aterramento do inversor.
- Não compartilhe a fiação de aterramento com outros equipamentos que operem com altas correntes (ex.: motores de alta potência, máquinas de solda, etc.).

3.2.5 Conexões de Controle

As conexões de controle (entradas digitais) devem ser feitas de acordo com a especificação do conector do cartão de controle do CFW100. As funções e conexões típicas são apresentadas na Figura 3.2 na página 100. Para mais detalhes sobre as especificações dos sinais do conector consulte o capítulo 8 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS na página 116.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com



Conector		Descrição (**)
1	DI1	Entrada Digital 1
2	DI2	Entrada Digital 2
3	DI3	Entrada Digital 3 (*)
4	DI4	Entrada Digital 4
5	GND	Referência 0 V

(*) A entrada digital 3 (DI3) também pode ser usada como entrada em frequência (FI). Para mais detalhes consulte o manual de programação do CFW100.
(**) Para mais informações consulte a especificação detalhada na seção 8.2 DADOS DA ELETRÔNICA/GERAIS na página 117.

Figura 3.2: *Sinais do conector do cartão de controle C100A-20*

Para correta instalação da fiação de controle, utilize:

1. Bitola dos cabos: 0.5 mm² (20 AWG) a 1.5 mm² (14 AWG).

2. Torque máximo: 0.5 N.m (4.50 lbf.in).

3. Fiações no conector do cartão de controle com cabo blindado e separadas das demais fiações (potência, comando em 110 V / 220 Vca, etc.), conforme o item 3.2.6 Distância para Separação de Cabos na página 101. Caso o cruzamento destes cabos com os demais seja inevitável, o mesmo deve ser feito de forma perpendicular entre eles, mantendo o afastamento mínimo de 5 cm neste ponto.

Conectar a blindagem de acordo com a figura abaixo:

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

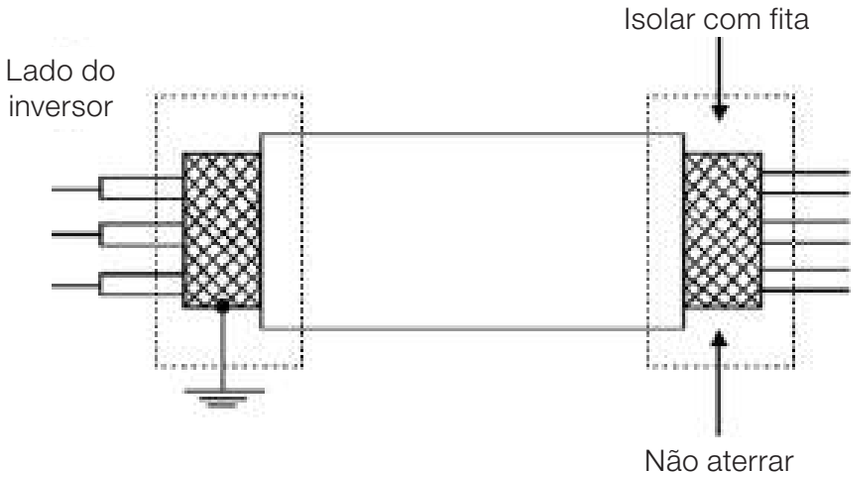


Figura 3.3: *Conexão da blindagem*

4. Relés, contatores, solenóides ou bobinas de freios eletromecânicos instalados próximos aos inversores podem eventualmente gerar interferências no circuito de controle. Para eliminar este efeito, supressores RC devem ser conectados em paralelo com as bobinas destes dispositivos, no caso de alimentação CA, e diodos de roda-livre no caso de alimentação CC.

5. Na utilização da HMI externa (consulte o capítulo 7 ACESSÓRIOS na página 115), deve-se ter o cuidado de separar o cabo que a conecta ao inversor dos demais cabos existentes na instalação mantendo uma distância mínima de 10 cm.

3.2.6 Distância para Separação de Cabos

Prever separação entre os cabos de controle e de potência conforme Tabela 3.2 na página 101.

Tabela 3.2: *Distância de separação entre cabos*

Corrente Nominal de Saída do Inversor	Comprimento do(s) Cabo(s)	Distância Mínima de Separação
≤ 24 A	≤ 100 m > 100 m	≥ 10 cm ≥ 25 cm

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

4 HMI E PROGRAMAÇÃO BÁSICA

4.1 USO DA HMI PARA OPERAÇÃO DO INVERSOR

Através da HMI é possível o comando do inversor, a visualização e o ajuste de todos os parâmetros. A HMI apresenta as seguintes funções:

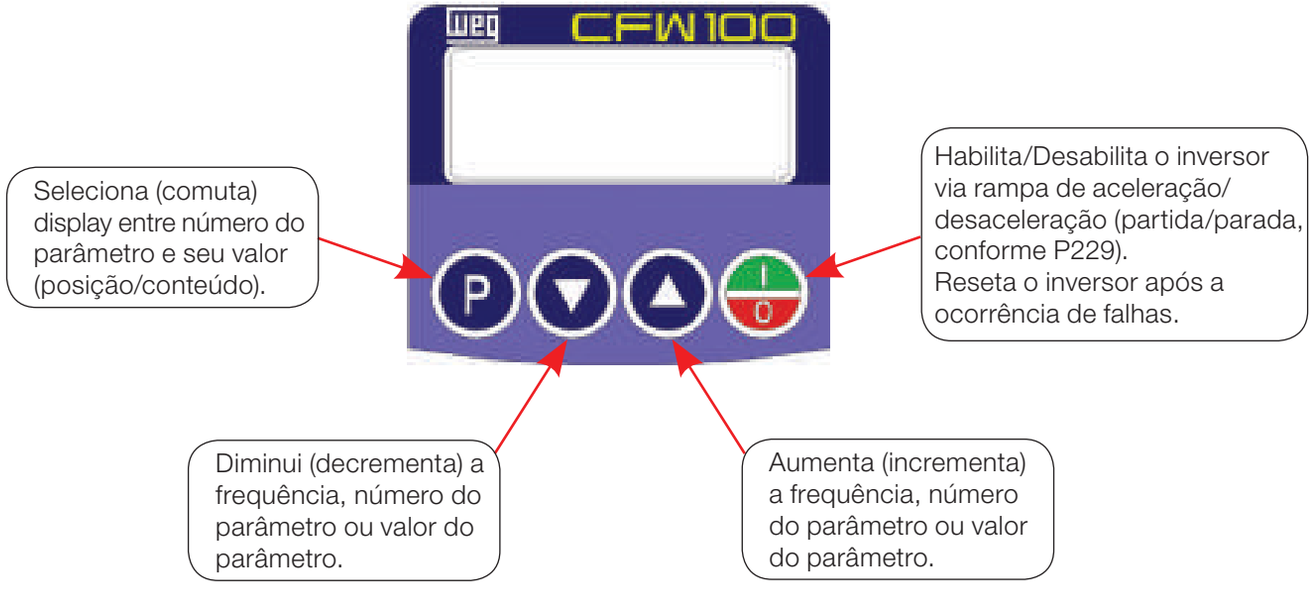


Figura 4.1: *Teclas da HMI*

4.2 INDICAÇÕES NO DISPLAY DA HMI

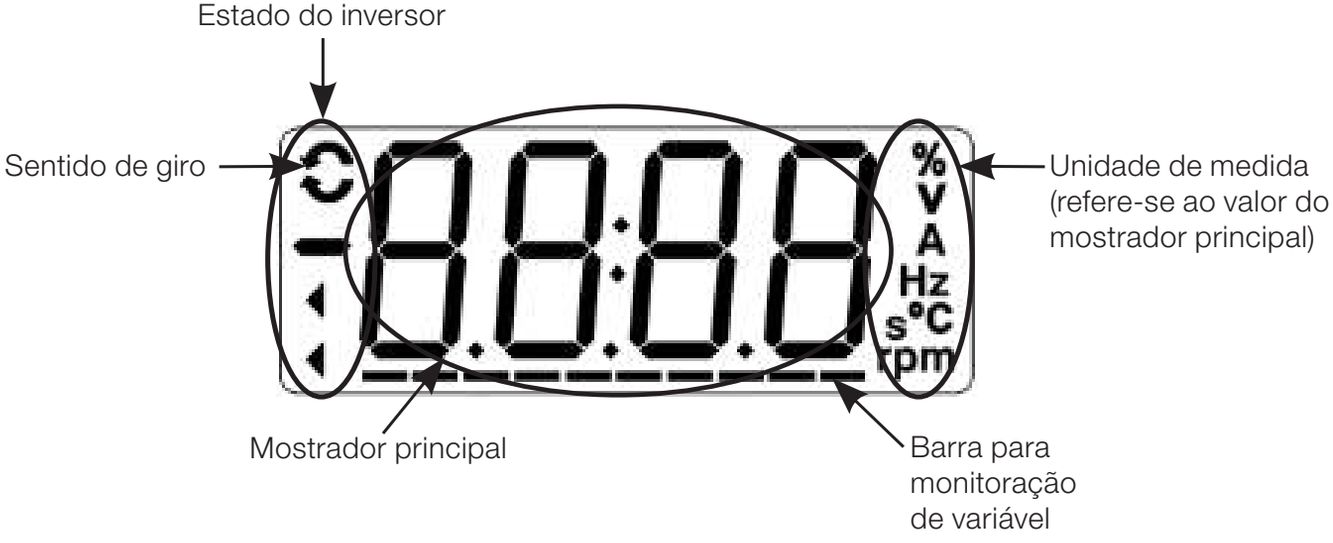


Figura 4.2: *Áreas do display*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

4.3 MODOS DE OPERAÇÃO DA HMI

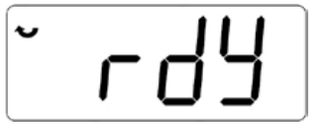
Ao energizar o inversor, o estado inicial da HMI permanecerá no modo inicialização desde que não ocorra nenhuma falha, alarme, subtensão ou qualquer tecla for pressionada.

O modo de parametrização é constituído de dois níveis: o nível 1 permite a navegação entre os parâmetros. E o nível 2 permite a edição do parâmetro selecionado no nível 1. Ao final deste nível o valor modificado é salvo quando a tecla P é pressionada.

A Figura 4.3 na página 103 ilustra a navegação básica sobre os modos de operação da HMI.

Modo Inicialização

- É o estado inicial da HMI após a energização com sucesso (sem ocorrência de falhas, alarmes ou subtensão).
- Pressione a tecla P para ir ao nível 1 do modo parametrização – seleção de parâmetros. Ao pressionar qualquer outra tecla, também comuta-se para o modo parametrização.



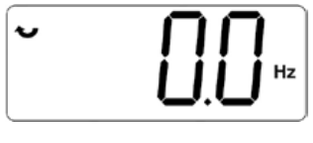
Modo Parametrização

Nível 1:

- Este é o primeiro nível do modo parametrização. O número do parâmetro é exibido no mostrador principal.
- Use as teclas ▲ e ▼ para encontrar o parâmetro desejado.
- Pressione a tecla P para ir ao nível 2 do modo parametrização – alteração do conteúdo dos parâmetros.

Nível 2:

- O conteúdo do parâmetro é exibido no mostrador principal.
- Use as teclas ▲ e ▼ para ajustar o novo valor no parâmetro selecionado.
- Pressione a tecla P para confirmar a modificação (salvar o novo valor). Depois de confirmada a modificação, a HMI retorna para o nível 1 do modo parametrização.



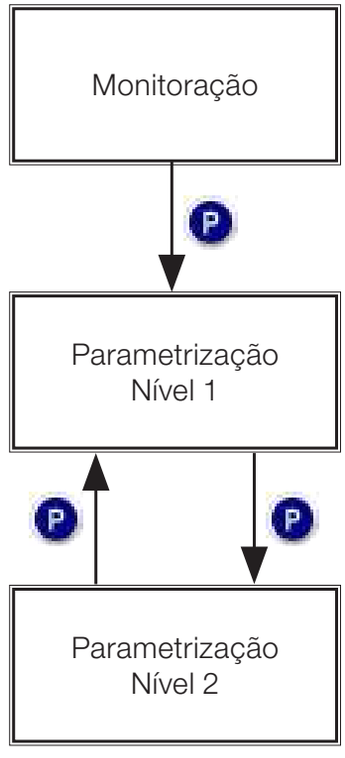


Figura 4.3: *Modos de operação da HMI*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

NOTA!
Quando o inversor está em estado de falha, o mostrador principal indica o número da falha no formado **Fxxx**. A navegação é permitida após o acionamento da tecla P .

NOTA!
Quando o inversor está em estado de alarme o mostrador principal indica o número do alarme no formato **Axxx**. A navegação é permitida após o acionamento tecla P, assim a indicação "**A**" passa ao mostrador da unidade de medida, piscando intermitente até que a situação de causa do alarme seja contornada.

NOTA!
Uma lista de parâmetros é apresentada na referência rápida de parâmetros. Para mais informações sobre cada parâmetro, consulte o manual de programação do CFW100.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5 ENERGIZAÇÃO E COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

5.1 PREPARAÇÃO E ENERGIZAÇÃO

O inversor já deve ter sido instalado de acordo com o capítulo 3 INSTALAÇÃO E CONEXÃO na página 92.

PERIGO!
Sempre desconecte a alimentação geral antes de efetuar quaisquer conexões.

1. Verifique se as conexões de potência, aterramento e de controle estão corretas e firmes.

2. Retire todos os restos de materiais do interior do inversor ou acionamento.

3. Verifique as conexões do motor e se a corrente e tensão do motor estão de acordo com o inversor.

4. Desacople mecanicamente o motor da carga. Se o motor não pode ser desacoplado, tenha certeza que o giro em qualquer direção (horário ou anti-horário) não causará danos à máquina ou risco de acidentes.

5. Feche as tampas do inversor ou acionamento.

6. Faça a medição da tensão da rede e verifique se está dentro da faixa permitida, conforme apresentado no capítulo 8 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS na página 116.

7. Energize a entrada: feche a seccionadora de entrada.

8. Verifique o sucesso da energização:
   O display da HMI indica:

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

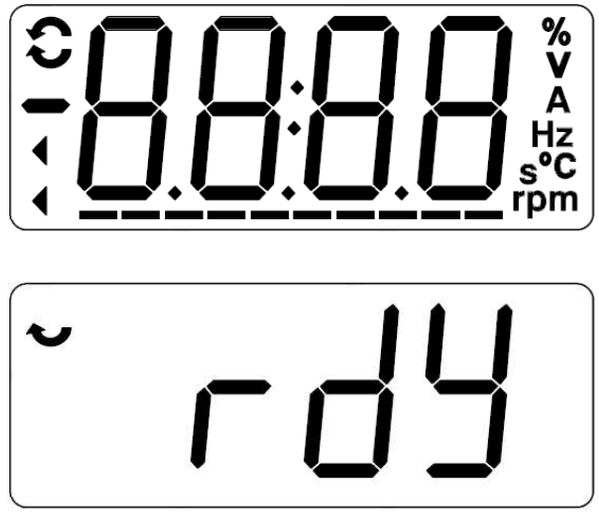


Figura 5.1: *Display da HMI ao energizar*

5.2 COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

Esta seção descreve a colocação em funcionamento do inversor com operação pela HMI, utilizando as conexões mínimas da Figura 3.1 na página 96 e sem conexões nos bornes de controle. Além disso, dois tipos de controle serão considerados: controle V/f (escalar) e controle vetorial VVW. Para mais detalhes sobre a utilização desses tipos de controle consulte o Manual de Programação do CFW100.

PERIGO!
Altas tensões podem estar presentes, mesmo após a desconexão da alimentação.
Aguarde pelo menos 10 minutos para a descarga completa.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.1 Aplicação Básica

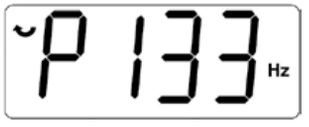
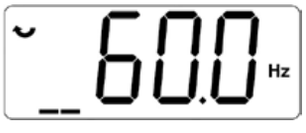
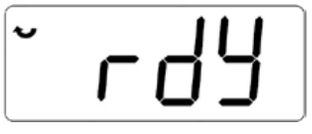
Seq	Indicação no Display/Ação	Seq	Indicação no Display/Ação
1	 ■ Modo inicialização. ■ Pressione a tecla P para entrar no 1º nível do modo parametrização. ■ Pressione as teclas ▲ ou ▼ até selecionar o parâmetro P100.	2	 ■ Pressione a tecla P se for necessário alterar o conteúdo de “P100 – Tempo de Aceleração” ou pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.
3	 ■ Se necessário altere o conteúdo de “P101 – Tempo de Desaceleração”. ■ Utilize a tecla ▲ até selecionar o parâmetro P133.	4	 ■ Se necessário altere o conteúdo de “P133 – Velocidade Mínima”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.
5	 ■ Se necessário altere o conteúdo de “P134 – Velocidade Máxima”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.	6	 ■ Se necessário altere o conteúdo de “P135 – Corrente Máxima Saída”. ■ Pressione a tecla ▼ até selecionar o parâmetro P002.
7	 ■ Pressione a tecla P para visualizar o conteúdo do parâmetro.	8	 ■ Pressione a tecla para o motor acelerar até 3.0Hz (ajuste padrão de fábrica de P133 - Frequência mínima). ■ Pressionar ▲ e manter até atingir 60.0 Hz.
9	 ■ Pressione a tecla . O motor desacelerará até parar.	10	 ■ Quando o motor parar, o display indicará “ready”.

Figura 5.2: Sequência para aplicação básica

Português

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.2 Tipo de Controle V/f (P202 = 0)

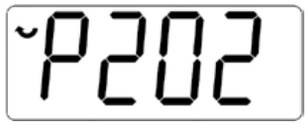
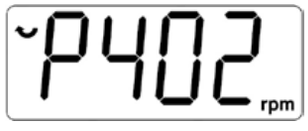
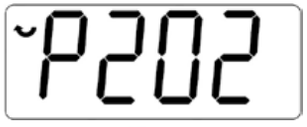
Seq	Indicação no Display/Ação	Seq	Indicação no Display/Ação
1	 ■ Modo inicialização. ■ Pressione a tecla P para entrar no 1º nível do modo parametrização.	2	 ■ Pressione as teclas ▲ ou ▼ até selecionar o parâmetro P202.
3	 ■ Pressione a tecla P se for necessário alterar o conteúdo de “P202 – Tipo de Controle” para P202 = 0 (V/f). ■ Pressione a tecla ▲ até selecionar o parâmetro P401.	4	 ■ Se necessário altere o conteúdo do parâmetro “P401 – Corrente Nominal do Motor” conforme dados de placa. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.
5	 ■ Se necessário altere o conteúdo de “P402 – Rotação Nominal Motor”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.	6	 ■ Se necessário altere o conteúdo de “P403 – Frequência Nominal Motor”.

Figura 5.3: *Sequência para controle V/f*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

5.2.3 Tipo de Controle VVW (P202 = 5)

Seq	Indicação no Display/Ação	Seq	Indicação no Display/Ação
1	■ Modo inicialização. ■ Pressione a tecla P para entrar no 1º nível do modo parametrização.	2	■ Pressione as teclas ▲ ou ▼ até selecionar o parâmetro P202.
3	 ■ Pressione a tecla P para alterar o conteúdo de “P202 – Tipo de Controle” para P202 = 5 (VVW). Utilizar a tecla ▲.	4	■ Pressione a tecla P para salvar a alteração de P202. ■ Utilize a tecla ▲ até selecionar o parâmetro P399.
5	■ Se necessário altere o conteúdo de “P399 – Rendimento Nominal do Motor” conforme dados de placa. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.	6	■ Se necessário altere o conteúdo de “P400 – Tensão Nominal do Motor”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.
7	■ Se necessário altere o conteúdo de “P401 – Corrente Nominal do Motor”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.	8	■ Se necessário altere o conteúdo de “P402 – Rotação Nominal do Motor”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.
9	■ Se necessário altere o conteúdo de “P403 – Frequência Nominal do Motor”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.	10	■ Se necessário altere o conteúdo de “P404 – Potência Nominal do Motor”. ■ Pressione a tecla ▲ para o próximo parâmetro.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Seq	Indicação no Display/Ação	Seq	Indicação no Display/Ação
11	 ■ Se necessário altere o conteúdo de "P407 – Fator de Potência Nominal do Motor". ■ Pressione a tecla para o próximo parâmetro.	12	 ■ Se necessário altere o conteúdo de "P409 – Resistência Estatórica".

Figura 5.4: *Sequência para controle VVW*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6 DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS E MANUTENÇÃO

6.1 FALHAS E ALARMES

NOTA!
Consulte a referência rápida e o manual de programação do CFW100 para mais informações sobre cada falha ou alarme.

6.2 SOLUÇÃO DOS PROBLEMAS MAIS FREQUENTES

Tabela 6.1: *Soluções dos problemas mais frequentes*

Problema	Ponto a Ser Verificado	Ação Corretiva
Motor não gira	Fiação errada	1. Verificar todas as conexões de potência e comando.
	Programação errada	1. Verificar se os parâmetros estão com os valores corretos para a aplicação.
	Falha	1. Verificar se o inversor não está bloqueado devido a uma condição de falha.
	Motor tombado (“motor stall”)	1. Reduzir sobrecarga do motor. 2. Aumentar P136, P137 (V/f).
Velocidade do motor varia (flutua)	Conexões frouxas	1. Bloquear o inversor, desligar a alimentação e apertar todas as conexões. 2. Checar o aperto de todas as conexões internas do inversor.
Velocidade do motor muito alta ou muito baixa	Programação errada (limites da referência)	1. Verificar se o conteúdo de P133 (velocidade mínima) e de P134 (velocidade máxima) estão de acordo com o motor e a aplicação.
	Dados de placa do motor	1. Verificar se o motor utilizado está de acordo com o necessário para a aplicação.
Display apagado	Conexões da HMI	1. Verificar as conexões da HMI externa ao inversor.
	Tensão de alimentação	1. Valores nominais devem estar dentro dos limites determinados a seguir: alimentação 200-240 V: - Mín: 170 V - Máx: 264 V.
	Fusível(is) da alimentação aberto(s)	1. Substituição do(s) fusível(is).

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

6.3 DADOS PARA CONTATO COM A ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para consultas ou solicitação de serviços, é importante ter em mãos os seguintes dados:

- Modelo do inversor.
- Número de série e data de fabricação da etiqueta de identificação do produto (consulte a seção 2.4 ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO na página 90).
- Versão de software instalada (consulte P023).
- Dados da aplicação e da programação efetuada.

6.4 MANUTENÇÃO PREVENTIVA

PERIGO!
Sempre desconecte a alimentação geral antes de tocar em qualquer componente elétrico associado ao inversor.
Altas tensões podem estar presentes mesmo após a desconexão da alimentação. Aguarde pelo menos 10 minutos para a descarga completa dos capacitores da potência. Sempre conecte a carcaça do equipamento ao terra de proteção (PE) no ponto adequado para isto.

ATENÇÃO!
Os cartões eletrônicos possuem componentes sensíveis a descarga eletrostática. Não toque diretamente sobre os componentes ou conectores. Caso necessário, toque antes na carcaça metálica aterrada ou utilize pulseira de aterramento adequada.
Não execute nenhum ensaio de tensão aplicada ao inversor: caso seja necessário, consulte o fabricante.

Quando instalados em ambiente e condições de funcionamento apropriado, os inversores requerem pequenos cuidados de manutenção. A Tabela 6.2 na página 113 lista os principais procedimentos e intervalos para manutenção de rotina. A Tabela 6.3 na página 113 lista as inspeções sugeridas no produto a cada 6 meses, depois de colocado em funcionamento.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Tabela 6.2: Manutenção preventiva

Manutenção		Intervalo	Instruções
Troca dos ventiladores		Após 40.000 horas de operação.	Substituição
Capacitores eletrolíticos	Se o inversor estiver estocado (sem uso): "Reforming"	A cada ano contado a partir da data de fabricação informada na etiqueta de identificação do Inversor (consulte a seção 2.5 RECEBIMENTO E ARMAZENAMENTO na página 91).	Alimentar o inversor com tensão entre 220 e 230 Vca, monofásica, 50 ou 60 Hz, por 1 hora no mínimo. Após, desenergizar e esperar no mínimo 24 horas antes de utilizar o inversor (reenergizar).
	Inversor em uso: troca	A cada 10 anos.	Contatar a assistência técnica da WEG para obter procedimento.

Tabela 6.3: Inspeções periódicas a cada 6 meses

Componente	Anormalidade	Ação Corretiva
Terminais, conectores	Parafusos frouxos	Aperto
	Conectores frouxos	
Ventiladores / Sistemas de ventiladores (*)	Sujeira nos ventiladores	Limpeza
	Ruído acústico anormal	Substituir ventilador
	Ventilador parado	Limpeza ou substituição
	Vibração anormal	
	Poeira nos filtros de ar	
Cartões de circuito impresso	Acúmulo de poeira, óleo, umidade, etc.	Limpeza
	Odor	Substituição
Módulo de potência / Conexões de potência	Acúmulo de poeira, óleo, umidade, etc.	Limpeza
	Parafusos de conexão frouxos	Aperto
Capacitores do barramento CC (Circuito Intermediário)	Descoloração / odor / vazamento eletrolítico	Substituição
	Válvula de segurança expandida ou rompida	
	Dilatação da carcaça	
Resistores de potência	Descoloração	Substituição
	Odor	
Dissipador	Acúmulo de poeira	Limpeza
	Sujeira	

(*) O ventilador do CFW100 pode ser facilmente trocado conforme mostrado na Figura 6.1 na página 114.

6.5 INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

Quando necessário limpar o inversor siga as instruções:

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Sistema de ventilação:

- Seccione a alimentação do inversor e aguarde 10 minutos.
- Remova o pó depositado nas entradas de ventilação usando uma escova plástica ou uma flanela.
- Remova o pó acumulado sobre as aletas do dissipador e pás do ventilador utilizando ar comprimido.

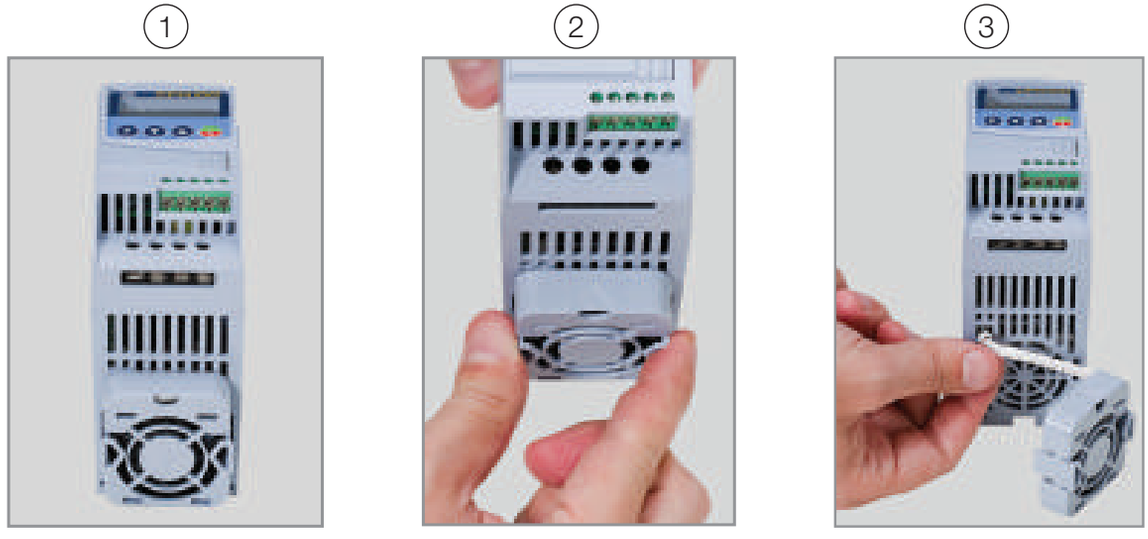


Figura 6.1: *Retirada do ventilador do dissipador*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

7 ACESSÓRIOS

Os acessórios são recursos de hardware que podem ser adicionados na aplicação. Assim, todos os modelos podem receber todas as opções apresentadas.

Os acessórios são incorporados de forma simples e rápida aos inversores, usando o conceito “Plug and Play”. O acessório deve ser instalado ou alterado com o inversor desenergizado. Estes podem ser solicitados separadamente, e serão enviados em embalagem própria contendo os componentes e manuais com instruções detalhadas para instalação, operação e programação destes.

Tabela 7.1: *Modelos dos acessórios*

Item WEG	Nome	Descrição
Acessórios de Controle		
11710626	CFW100-CRS485	Módulo de comunicação RS-485
11722753	CFW100-CUSB	Módulo de comunicação USB (acompanha cabo 2 m)
12293350	CFW100-IOAR	Módulo de expansão de entradas e saídas: 1 entrada analógica e 1 saída a relé
12293349	CFW100-CCAN	Módulo de comunicação CANOpen
12293257	CFW100-CBLT	Módulo de comunicação Bluetooth
Módulo de Memória Flash		
11710652	CFW100-MMF	Módulo de memória flash (acompanha cabo 3 m)
HMI Externa		
11710650	CFW100-KHMIR	Kit HMI remota CFW100 (acompanha CFW100-CRS485 + cabo 3 m)
Diversos		
10185925	PLMP	Kit Adaptador PLMP para fixação com parafusos (conjunto com 2 un)

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

8.1 DADOS DE POTÊNCIA

Fonte de alimentação:
- Tolerância: -15 % a +10 %.
- Frequência: 50/60 Hz (48 Hz a 62 Hz).
- Desbalanceamento de fase: ≤ 3 % da tensão de entrada fase-fase nominal.
- Sobretensões de acordo com Categoria III (EM 61010/UL 508C).
- Tensões transientes de acordo com a Categoria III.
- Máximo de 10 conexões por hora (1 a cada 6 minutos).
- Rendimento típico: ≥ 97 %.

Para mais informações sobre as especificações técnicas consulte o ANEXO B – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS na página 121.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8.2 DADOS DA ELETRÔNICA/GERAIS

Tabela 8.1: *Dados da eletrônica/gerais*

CONTROLE	MÉTODO	■ Tipos de controle: - V/f (Escalar); - VVW: controle vetorial de tensão. ■ PWM SVM (Space Vector Modulation)
	FREQUÊNCIA DE SAÍDA	■ 0 a 300 Hz, resolução de 0,1 Hz.
DESEMPENHO	CONTROLE V/f	■ Regulação de velocidade: 1 % da velocidade nominal (com compensação de escorregamento). ■ Faixa de variação de velocidade: 1:20.
	CONTROLE VETORIAL (VVW)	■ Regulação de velocidade: 1 % da velocidade nominal. ■ Faixa de variação de velocidade: 1:30.
ENTRADAS	DIGITAIS	■ 4 entradas isoladas. ■ Tensão de entrada máxima de 30 Vcc. ■ Corrente de entrada: - 11mA. ■ Corrente de entrada máxima: -20mA.
SEGURANÇA	PROTEÇÃO	■ Sobrecorrente/curto-circuito fase-fase na saída. ■ Sub./sobretensão na potência. ■ Sobrecarga no motor. ■ Sobretemperatura no módulo de potência (IGBTs). ■ Falha / alarme externo. ■ Erro de programação.
INTERFACE HOMEM-MÁQUINA (HMI)	HMI STANDARD	■ 4 teclas: Gira/Para, Incrementa, Decrementa e Programação. ■ Display LCD. ■ Permite acesso/alteração de todos os parâmetros. ■ Exatidão das indicações: - corrente: 5 % da corrente nominal; - resolução da velocidade: 0.1 Hz.
GRAU DE PROTEÇÃO	IP20	■ Modelos das mecânicas A, B e C.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

8.2.1 Normas Consideradas

Tabela 8.2: Normas consideradas

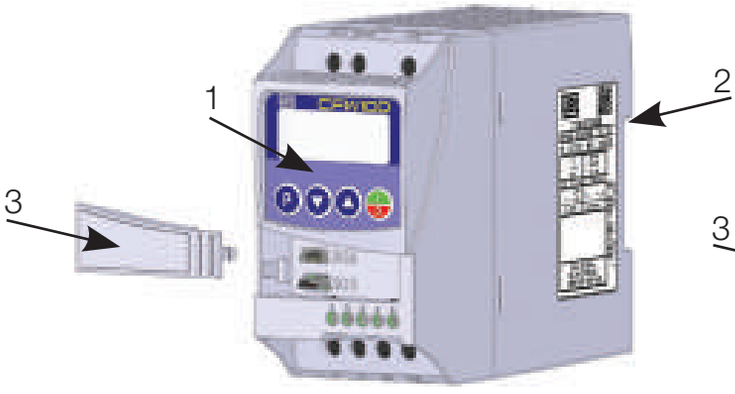
NORMAS DE SEGURANÇA	■ UL 508C - Power conversion equipment. ■ UL 840 - Insulation coordination including clearances and creepage distances for electrical equipment. ■ EN61800-5-1 - Safety requirements electrical, thermal and energy. ■ EN 50178 - Electronic equipment for use in power installations. ■ EN 60204-1 - Safety of machinery. Electrical equipment of machines. Part 1: general requirements. **Nota:** Para ter uma máquina em conformidade com essa norma, o fabricante da máquina é responsável pela instalação de um dispositivo de parada de emergência e um equipamento para seccionamento da rede. ■ EN 60146 (IEC 146) - Semiconductor converters. ■ EN 61800-2 - Adjustable speed electrical power drive systems - Part 2: General requirements - Rating specifications for low voltage adjustable frequency AC power drive systems.
NORMAS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA	■ EN 60529 - Degrees of protection provided by enclosures (IP code). ■ UL 50 - Enclosures for electrical equipment.

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

APPENDIX A - FIGURES
ANEXO A - FIGURAS

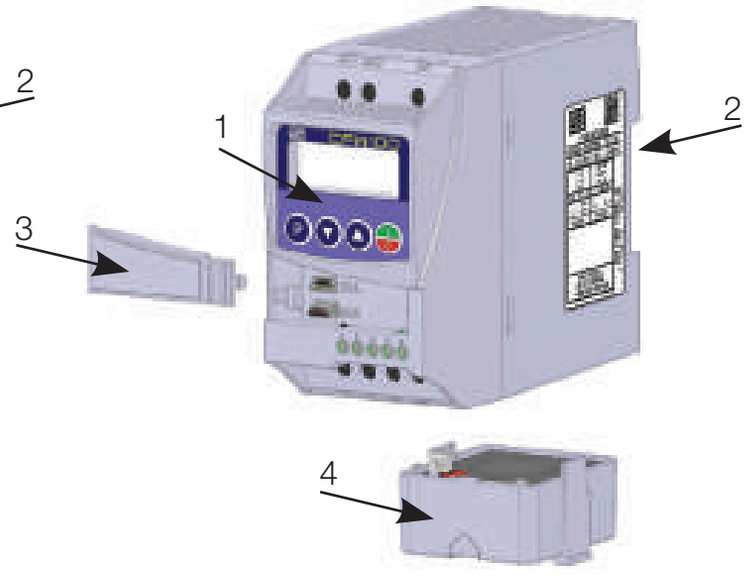
Frame A / Tamaño A / Mecânica A



1 – HMI
2 – Mounting supports (for DIN rail mounting)
3 – Front cover
4 – Fan with mounting support

1 – HMI
2 – Soporte de fijación (para El montaje em carril DIN)
3 – Tapa frontal
4 – Ventilador com soporte de fijación

Frame B and C / Tamaño B y C / Mecânica B e C



1 – HMI
2 – Suporte de fixação (para montagem em trilho DIN)
3 – Tampa frontal
4 – Ventilador com suporte de fixação

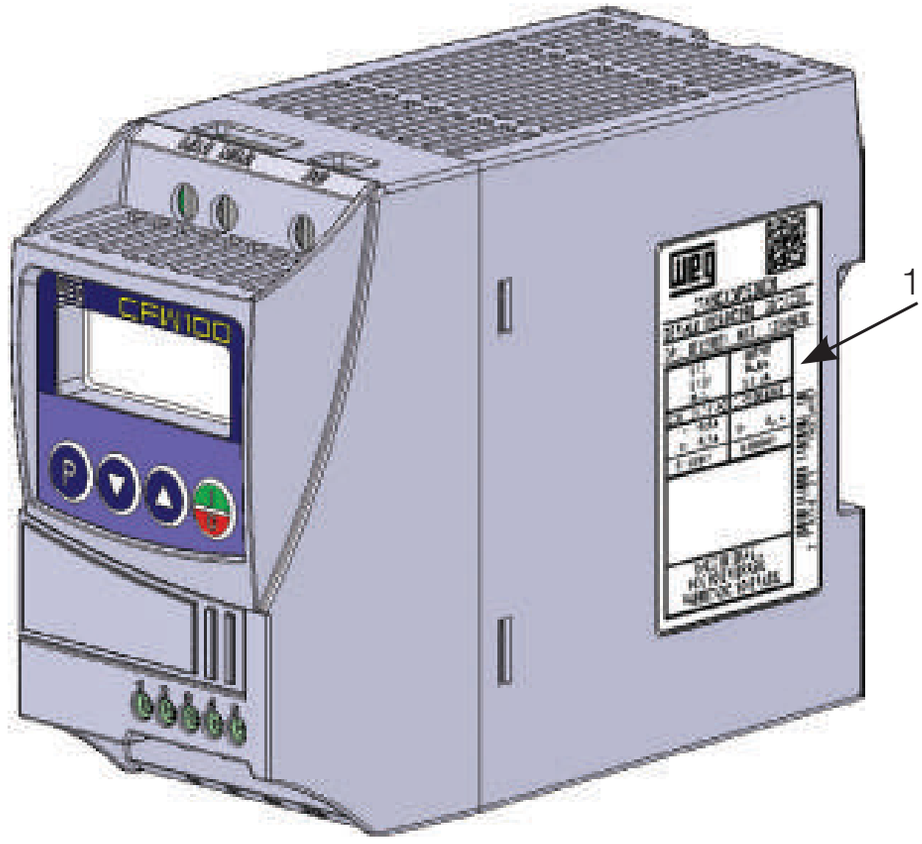
Figure A1: *Main components of the CFW100*

Figura A1: *Principales componentes del CFW100*

Figura A1: *Componentes principais do CFW100*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com



1 – Nameplate affixed to the side of the inverter

1 – Etiqueta de identificación en la lateral del convertidor

1 – Etiqueta de identificação na lateral do inversor

Figure A2: *Location of the nameplate*

Figura A2: *Localización de la etiqueta de identificación*

Figura A2: *Localização da etiqueta*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

APPENDIX B – TECHNICAL SPECIFICATIONS
ANEXO B – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ANEXO B – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Table B1: *List of models of CFW100 series, main electrical specifications*

Tabla B1: *Relación de modelos de línea CFW100, especificaciones eléctricas principales*

Tabela B1: *Relação de modelos da linha CFW100, especificações elétricas principais*

Inverter Convertidor Inversor	Number of Input Phases N° de Fases de Alimentación N° de Fases de Alimentação	Power Supply Rated Voltage Tensión Nominal de Alimentación Tensão Nominal de Alimentação	Frame size / Tamaño / Mecânica	Output Rated Current Corriente Salida Nominal Corrente Nominal de Saída	Maximum Motor Motor Máximo	Circuit Breaker Disyuntor Disjuntor		Recommended J Type Fuse Fusible Tipo J Recomendado Fusível Tipo J Recomendado	Power Wire Size Calibre de los Cables de Potencia Bitola dos Cabos de Potência	Grounding Wire Size Calibre del Cable de Puesta a Tierra Bitola do Cabo de Aterramento
		[Vrms]		[Arms]	[HP/kW]	[A]	WEG	[A]	mm² (AWG)	mm² (AWG)
CFW100A01P6S220	1	200 ... 240	A	1.6	0.25/0.18	5.5	MPW25-3-D063	6	1.5 (16)	2.5 (14)
CFW100B02P6S220	1	200 ... 240	B	2.6	0.5/0.37	9.0	MPW25-3-U010	10	1.5 (16)	2.5 (14)
CFW100C04P2S220	1	200 ... 240	C	4.2	1/0,75	13.5	MPW25-3-U016	17.5	1.5 (16)	2.5 (14)

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Table B2: *Input and output currents, overload currents, carrier frequency, surrounding air temperature and power losses specifications*

Tabla B2: *Especificaciones de corriente de salida y entrada, corrientes de sobrecarga, frecuencia de conmutación, temperatura alrededor del convertidor y pérdidas*

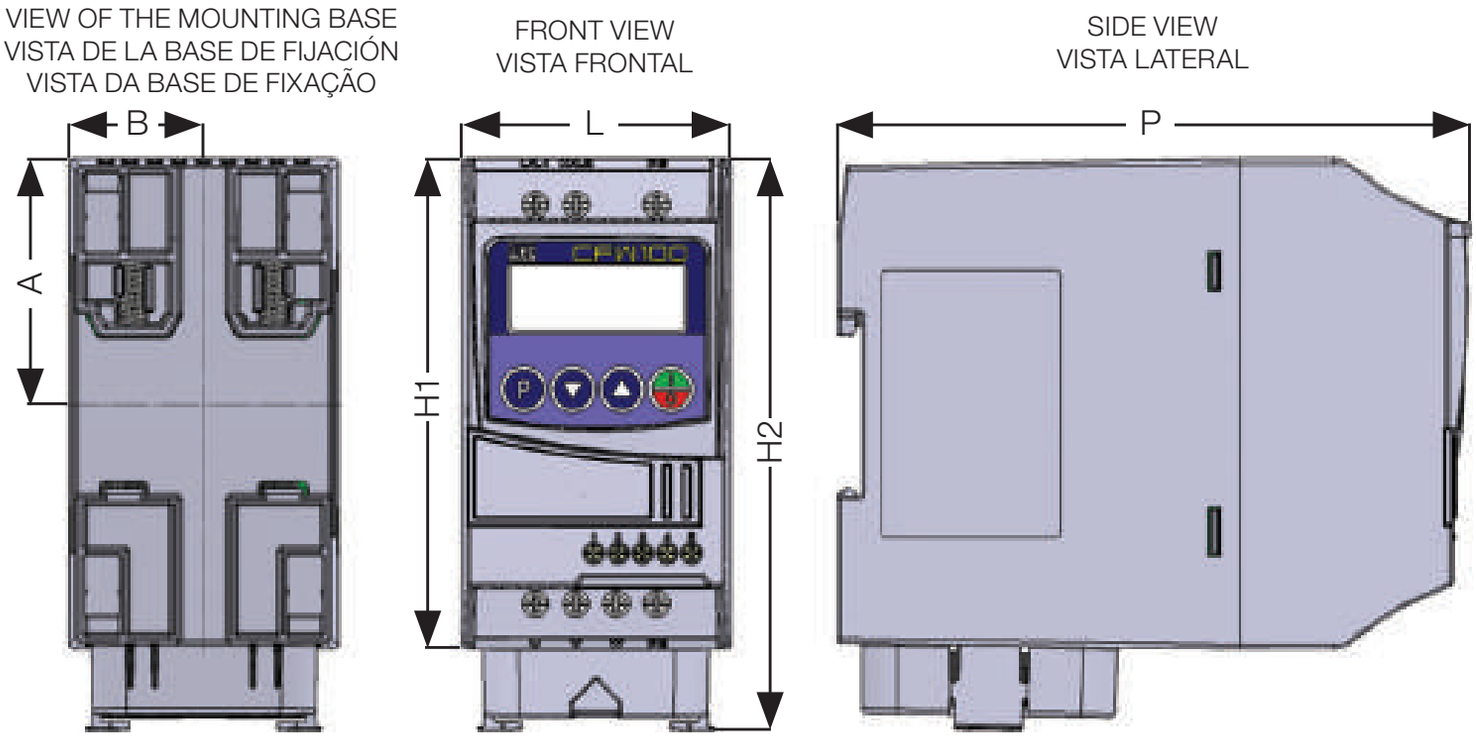
Tabela B2: *Especificações de corrente de saída e entrada, correntes de sobrecarga, frequência de chaveamento, temperatura ao redor do inversor e perdas*

Inverter Convertidor Inversor	Output Rated Current Corriente Salida Nominal Corrente Nominal de Saída	Overload Currents Corrientes de Sobrecarga Correntes de Sobrecarga	Rated Carrier Frequency Frecuencia de Conmutación Nominal Frequência de Chaveamento Nominal	Nominal Inverter Surrounding Temperature Temperatura Nominal Alrededor del Convertidor Temperatura Nominal ao Redor do inversor	Input Rated Current Corriente de Entrada Nominal Corrente Nominal de Entrada	Inverter Power Losses Perdidas del Convertidor Perdas do Inversor
				Side-by-side IP20 IP20 Lado a Lado IP20 Lado a Lado		Surface Mounting Montaje en Superficie Montagem em Superfície
	(Inom)	1 min	(fsw)			
	[Arms]	[Arms]	[kHz]	[°C / °F]	[Arms]	[W]
CFW100A01P6S220	1.6	2.4	10	50/122	3.5	20
CFW100B02P6S220	2.6	3.9			5.7	30
CFW100C04P2S220	4.2	6.3			9.2	40

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

Size A and B – Standard Inverter
Tamaño A y B – Convertidor Estándar
Mecânica A e B – Inversor Padrão



Frame Tamaño Mecânica	A	B	H1	H2	L	P	Weight Peso Peso
	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	kg (lb)
A	50 (1.97)	28 (1.10)	100 (3.94)	-	55 (2.17)	129 (5.08)	0.48 (1.05)
B	50 (1.97)	28 (1.10)	-	117 (4.60)	55 (2.17)	129 (5.08)	0.57 (1.25)
C	50 (1.97)	28 (1.10)	-	125.6 (4.94)	55 (2.17)	129 (5.08)	0.61 (1.34)

Dimension tolerance: ±1.0 mm (±0.039 in)

Tolerancia de las cotas: ±1.0 mm (±0.039 in)

Tolerância das cotas: ±1.0 mm (±0.039 in)

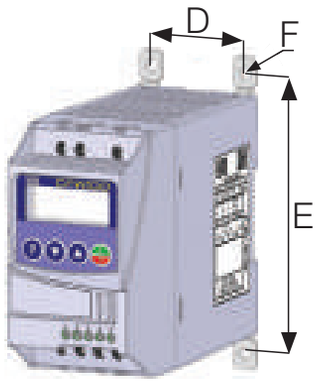
Figure B1: *Inverter dimensions for mechanical installation*

Figura B1: *Dimensiones del convertidor de frecuencia para la instalación mecánica*

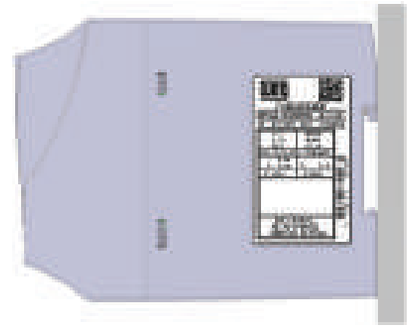
Figura B1: *Dimensões do inversor para instalação mecânica*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

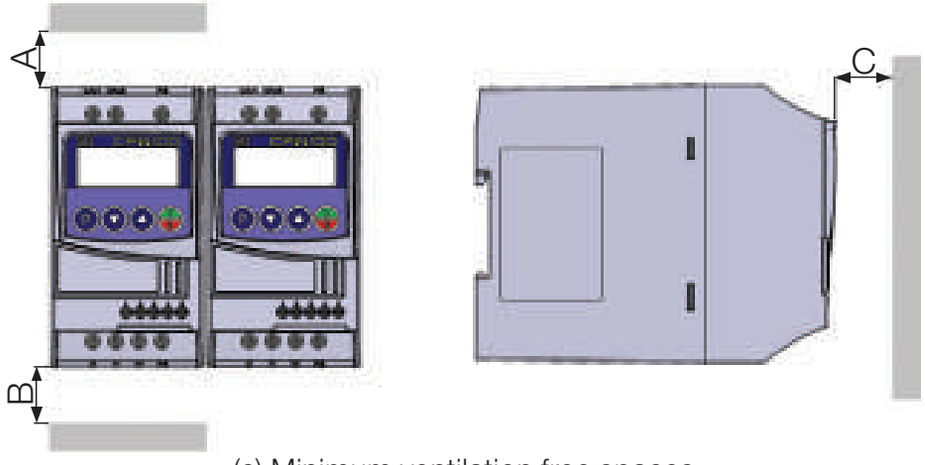
CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com



(a) Surface mounting
(a) Montaje en superficie
(a) Montagem em superfície



(b) DIN rail mounting
(b) Montaje en riel DIN
(b) Montagem em trilho DIN



(c) Minimum ventilation free spaces
(c) Espacios libres minimos para ventilación
(c) Espaços livres mínimos para ventilação

Frame Tamaño Mecânica	A	B	C	D	E	F	
	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	Parafuso	Torque (N.m)
A	15 (0.59)	40 (1.57)	30 (1.18)	41.3 (1.62)	113.4 (4.46)	M4	2.5
B	35 (1.38)	50 (1.97)	40 (1.57)				
C	50 (1.97)	50 (1.97)	50 (1.97)				

Dimension tolerance: ±1.0 mm (±0.039 in)
Tolerancia de las cotas: ±1.0 mm (±0.039 in)
Tolerância das cotas: ±1.0 mm (±0.039 in)

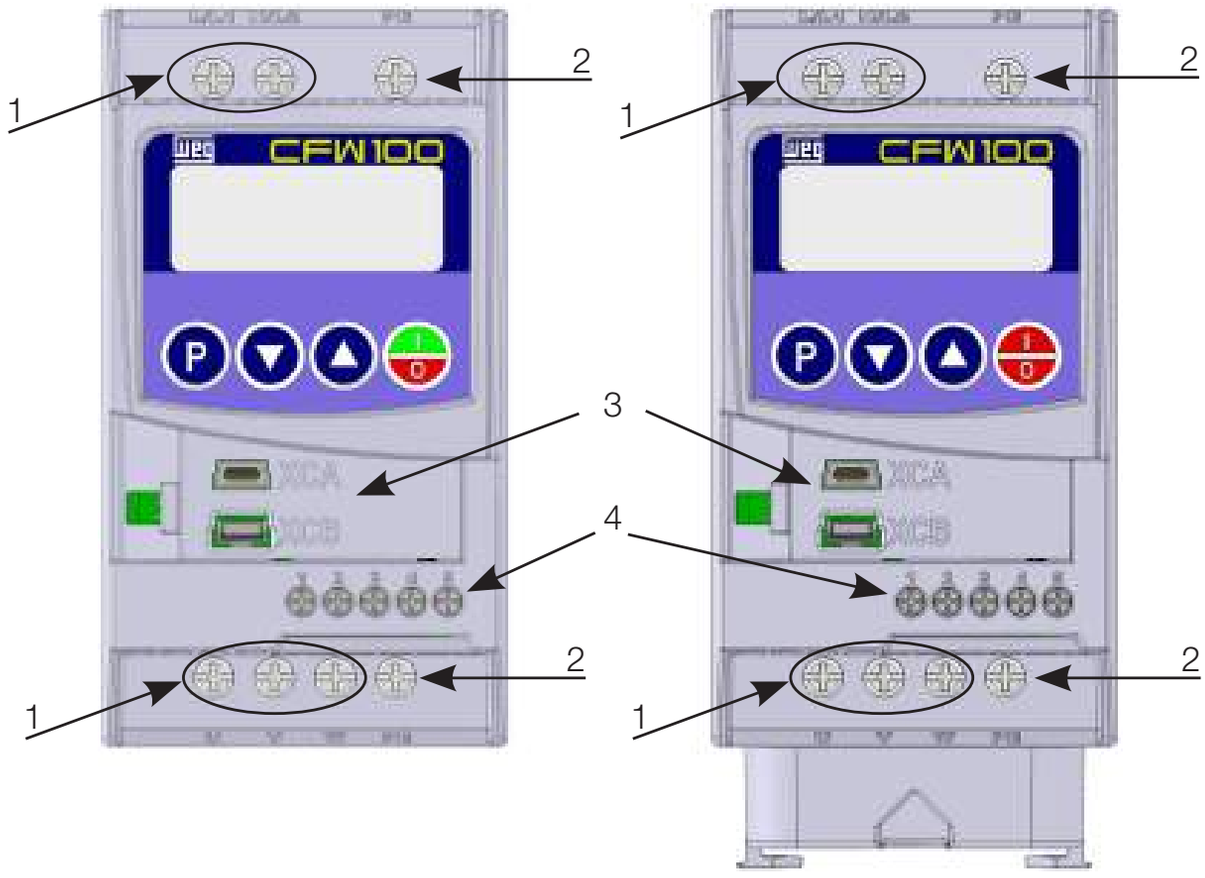
Figure B2: *(a) to (c) Mechanical installation data (surface mounting and minimum ventilation free espaces)*

Figura B2: *(a) a (c) Dados para instalación mecánica (montaje em superficie y espacios libres mínimos para ventilación)*

Figura B2: *(a) a (c) Dados para instalação mecânica (montagem em superfície e espaços livres mínimos para ventilação)*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com



1- Power terminals
2- Grounding points
3- Accessory connectors
4- Control terminals

1- Bornes de potencia
2- Puntos de puesta a tierra
3- Accesorio conectores
4- Bornes de control

1- Bornes de potência
2- Bornes de aterramento
3- Conectores dos acessórios
4- Bornes de controle

Frame Tamaño Mecânica	Power Supply Tensión Nominal Tensão Nominal	Recommended Torque Torque Recomendado Torque Recomendado			
		Grounding Points Puntos de Puesta a Tierra Pontos de Aterramento		Power Terminals Bornes de Potencia Bornes de Potência	
		N.m	Lbf.in	N.m	Lbf.in
A	200... 240 V	1.4	12.4	1.4	12.4
B					
C					

Figure B3: *Power terminals, grounding points and recommended tightening torque*

Figura B3: *Bornes de potencia, puntos de aterramiento y torques de apriete recomendado*

Figura B3: *Bornes de potência, aterramento e torques de aperto recomendado*

CALL NOW 800-985-6929 http://www.automatedpt.com Email: charles@automatedpt.com